

P23 POLIFIBRE SOFT

BONDER RIEMPITIVO A BASSO RITIRO

Descrizione

Bonder viracolare da riempimento a base di resine poliestere insature e fibre.

Caratteristiche Principali

- ritiro prossimo allo zero
- ottima spatolabilità
- elevata durezza

Applicazioni consigliate

P23 è un bonder espressamente formulato per la produzione e riparazione di particolari in vetroresina che trova impiego ottimale nel :

- riempimento di spigoli e curvature di raggio medio-piccolo

Induritori

P23 è un bonder bicomponente, da miscelare accuratamente con lo specifico induritore liquido C08 (Cicloesanone perossido).

Rapporto di catalisi

Il bonder P23 va miscelato ad una percentuale di induritore che tenga conto della temperatura dell'ambiente, mai inferiore a 5°C, in cui si effettua la lavorazione.

Catalisi e Temperatura	Induritore Liquido C08
fra 5 e 10° C	3,0%
fra 10 e 20 °C	2,0%
oltre 20 °C	1,0%


Proprietà fisiche

Colore azzurro viracolare
 Gel time a 20°C 40 ± 10 min. con indur. Liquido C08
 Peso Specifico 1,30 ± 0,05 kg/lit

Proprietà Meccaniche

A prodotto applicato, il bonder assumerà proprietà meccaniche in funzione del tipo di induritore impiegato e della temperatura a cui si è effettuata la lavorazione. Le caratteristiche misurate a 20°C sono:

Bonder riempitivo P23		Induritore Liquido C08
Ritiro Lineare	%	0,1
Durezza Shore D	D	73
Tg	°C	84
HDT ¹	°C	67
Picco Esotermico	°C	86

Imballi

Il bonder riempitivo P23 viene fornito in :

- fustini da 25 kg netti

Stoccaggio

Conservare nei recipienti originali chiusi, a temperature inferiori a 20°C, non esposti a fonti di calore o alla luce del sole. In queste condizioni il prodotto ha una stabilità di 1 anno dalla data di spedizione.

¹ Valore riferito al campione post-indurito 2h a 80°C