

S12

STUCCO GEL PER FINITURA “VE/P” STUCCO VINILESTERE PER SCAFI

Descrizione

Stucco ad alte prestazioni, a base di resine vinilestere e finissime cariche minerali.

Caratteristiche Principali

- buona spatolabilità
- ritiro praticamente nullo
- elevata durezza

Applicazioni consigliate

S12 è uno stucco formulato per la stuccatura e riparazione di scafi laminati con resina vinilestere. Ideale per livellare gli scafi prima del ritocco in gelcoat, trova impieghi ottimali nella :

- finitura di scafi
- finitura di giunzioni estetiche scafi



Induritori

S12 è uno stucco bicomponente, da miscelare accuratamente con lo specifico induritore in pasta C10 (Perossido di Benzoile).

Catalisi e temperatura	Induritore In Pasta C10
fra 5 e 10° C	2,0%
fra 10 e 20 °C	1,5%
oltre 20 °C	1,0%

Rapporto di catalisi

Lo stucco S12 va miscelato ad una percentuale di induritore che tenga conto della temperatura dell'ambiente, mai inferiore a 5°C, in cui si effettua la lavorazione.

Non eccedere tali percentuali; dosi eccessive di induritore possono provocare macchie di perossido in fase di finitura.

Proprietà

A prodotto applicato, lo stucco assumerà proprietà meccaniche che variano in funzione del tipo di induritore impiegato e della temperatura a cui si è effettuata la lavorazione. Le caratteristiche dello stucco S12, misurate a 20°C, sono riportate nella tabella seguente.

Stucco S12 con Induritore in Pasta C10		
Proprietà	u.m.	Valore
Colore	-	bianco
Gel time	min	14 ± 1
Peso Specifico	Kg/L	1,60 ± 0,10
Ritiro Lineare ¹	%	0,67
Durezza Shore D	D	64
Tempo min. carteggiatura	min	15-30
Tg (dopo 2 ore a 80°C) ²	°C	103
Modulo a trazione ³	MPa	10672
Modulo a flessione ⁴	MPa	9226

Imballi

Lo stucco per scafi S12 viene fornito in

- barattoli da 750 mL
- lattine da 4 litri
- fustini da 28 kg netti.

Stoccaggio

Conservare nei recipienti originali chiusi, a temperature inferiori a 20°C, non esposti a fonti di calore o alla luce del sole. In queste condizioni il prodotto ha una stabilità di 4 mesi dalla data di spedizione.

¹ ASTM D2566

² Prova DSC a 20°C/min in N₂, ISO 11357

³ Prova con INSTRON 5582, ISO 527-1

⁴ Prova con Instron 5582, UNI EN ISO 178