



# S14

## STUCCO GEL PER FINITURA “PE/L”

### STUCCO POLIESTERE PER CARROZZERIA



#### Descrizione

Stucco ad alte prestazioni, medio peso specifico, a base di resine poliestere insature e finissime cariche speciali.

#### Caratteristiche Principali

- colore bianco
- facilmente carteggiabile
- elevata resistenza agli agenti chimici.

#### Applicazioni consigliate

S14 è uno stucco formulato per la stuccatura e la finitura di superfici in vetroresina, trova il suo impiego ideale nella:

- finitura manufatti in vetroresina
- finitura di giunzioni estetiche
- eliminazione di imperfezioni e graffi in lavorazioni di carrozzeria.

Si consiglia di non superare lo spessore di 12-14 mm (da raggiungere in più passate).

#### Induritori

S14 è uno stucco bicomponente, da miscelare accuratamente con lo specifico induritore liquido C08 (Cicloesanone perossido).

#### Rapporto di catalisi

Lo stucco S14 va miscelato con una percentuale di induritore che tenga conto della temperatura dell'ambiente in cui si effettua la lavorazione. Non lavorare mai a temperature inferiori a 5°C.

Catalisi e Temperatura	Induritore Liquido C08
Fra 5 e 10° C	2,0%
Fra 10 e 20 °C	1,5%
oltre 20 °C	1,0%

#### Proprietà

A prodotto applicato, lo stucco assumerà proprietà meccaniche che variano in funzione della temperatura a cui si è effettuata la lavorazione. Le caratteristiche dello stucco S14, valutate a 20°C, sono riportate nella tabella seguente.



Stucco bianco S14 con Induritore Liquido C08		
Proprietà	u.m	Valore
Colore	-	bianco
Gel time	min	35-40 ± 1
Peso Specifico	kg/L	1,3 ± 0,03
Ritiro Lineare <sup>1</sup>	%	0,61
Durezza Shore D	D	60
Assorbimento acqua <sup>2</sup>	%	5,0
Tempo min. carteggiatura	min	120
Tg (dopo 2 ore a 80°C) <sup>3</sup>	°C	67
HDT (dopo 2 ore a 80°C) <sup>4</sup>	°C	54
Modulo a trazione <sup>5</sup>	MPa	4854

#### Imballi

Lo stucco per finitura S14 viene fornito in

- lattine da 4 litri
- fustini da 25 kg netti.

#### Stoccaggio

Conservare nei recipienti originali chiusi, a temperature inferiori a 20°C, non esposti a fonti di calore o alla luce del sole. In queste condizioni il prodotto ha una stabilità di 2 anni dalla data di spedizione.

<sup>1</sup> ASTM D2566

<sup>2</sup> UNI EN ISO 62

<sup>3</sup> Prova DSC a 20°C/min in N<sub>2</sub>, ISO 11357

<sup>4</sup> Prova DMA, ASTM D648-01

<sup>5</sup> Prova con INSTRON 5582, ISO 527-1