



# GAS01 ACRYMIX 2K ONE COAT

## CARATTERISTICHE GENERALI E IMPIEGO

Convertitore per la preparazione di prodotti vernicianti acrilici a due componenti, caratterizzati dall'adesione diretta su supporti metallici e in materia plastica. Ottima aderenza su acciaio, acciaio inossidabile, acciaio zincato, alluminio e sue leghe, bronzo, ottone, zama, ABS (acrilonitrile/butadiene/stirene), PA (poliamide), PU (poliuretano), PVC (polivinilcloruro), PF (Fenoliche), UF (ureiche), UP (poliesteri insaturi), PRVF (vetroresina), vetro e ceramica. Buona resistenza chimica. Ottima resistenza agli UV e alle intemperie, ottima durezza superficiale e aspetto estetico. Ottima applicabilità. Rapida essiccazione. Adatto per la verniciatura industriale a mano unica di manufatti in metallo e plastica.

Nota bene: data la variabilità di composizione di ogni singola materia, raccomandiamo vivamente l'effettuazione di prove preliminari di verniciatura.

## PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI



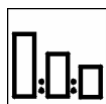
**Metalli:** acciaio, acciaio inox, acciaio zincato, alluminio e sue leghe, ottone e zama - è normalmente sufficiente uno sgrassaggio con adatto solvente antisilicone seguito da una pagliettatura con Scotch Brite; nel caso di lavorazioni in continuo per le quali diventa impossibile la carteggiatura o nel caso di manufatti inquinati superficialmente da lubrificanti di laminazione (oli, stearati, saponi), occorre prevedere un loro lavaggio a più stadi con adatti detergenti.

**Materie plastiche:** PF, UF, PUR e PRVF sono normalmente trattate mediante uno sgrassaggio con solvente antisilicone seguito da una pagliettatura con Scotch Brite.

ABS e PA vanno sgrassate con un adatto detergente.

Come per i metalli, in caso di lavorazioni in continuo o per la presenza sulla superficie dei manufatti di distaccanti, è opportuno ricorrere a sistemi di lavaggio a più stadi.

## PREPARAZIONE DEL PRODOTTO



GAS01 Acrymix+ basi pigmentate  
Induritori CP003/CP004/CP006  
Diluenti DP001/DP002/DP003/DUN01

peso	volume	Pot life a 20°C
1.000	1.000	
300	300	4 h (con CP003)
200-400	150-350	

## SISTEMA DI VERNICIATURA

### Applicazione a spruzzo

s	Viscosità di applicazione a 20°C TF 4	20-25 s
	Diametro ugello	1,3-1,4 mm normale; 1,2-1,4 mm HVLP
	Pressione aria	4 bar normale; 2-2,5 bar HVLP
	Appassimento a 20°C	15-30 min
Spessore finale consigliato (2 mani)		50-60 µm
Resa teorica a 30 µm		15 m <sup>2</sup> /l - 14 m <sup>2</sup> /kg
Residuo secco		60,3%



# GAS01 ACRYMIX 2K ONE COAT

## ESSICCAZIONE (con CP004)

Ad aria a 20°C



Secco al tatto

8-10 h

In profondità

2-3 giorni

A forno a 60°C



Cottura a 60°C

40-60 min

*Le informazioni, i dati tecnici e i suggerimenti forniti sono conformi alle nostre esperienze e prove. Assicuriamo la costanza della qualità dei nostri prodotti. In ogni caso non essendo le condizioni di utilizzo sotto il nostro controllo non possiamo assumere nessuna responsabilità sui risultati ottenuti. Raccomandiamo che siano effettuate delle prove preliminari alla produzione nelle concrete situazioni di verniciatura e utilizzo.*



Consultare la scheda di sicurezza: GAS01