

GAS08 ACRYMIX 2K

ONE COAT FZ S/M

CARATTERISTICHE GENERALI E IMPIEGO

Convertitore per la preparazione di prodotti vernicianti acrilici anticorrosivi alto solido semilucidi a due componenti, caratterizzati dall'adesione diretta su supporti metallici. Ottima aderenza su acciaio. Ottimo potere anticorrosivo e buona resistenza chimica. Ottima resistenza agli UV e alle intemperie. Ottima durezza superficiale e flessibilità. Rapida essiccazione. Ottimo aspetto estetico. Adatto per la verniciatura industriale a mano unica di manufatti in metallo.

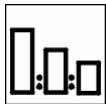
PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI



Acciaio: le superfici vanno preparate mediante carteggiatura o meglio sabbatura a metallo bianco, asportando completamente l'eventuale calamina. Lo sgrassaggio va effettuato con V09 Antisil.

Nel caso di lavorazioni in continuo per le quali diventa impossibile la carteggiatura o nel caso di manufatti inquinati superficialmente da lubrificanti di laminazione (oli, stearati, saponi), occorre prevedere un loro lavaggio a più stadi con adatti detergenti.




PREPARAZIONE DEL PRODOTTO



	peso	volume	Pot life a 20°C
GAS08 acrymix 2k one coat + basi pigmentate	1.000	1.000	
Induritori CP003/CP004/CP006	250	350	3 ore (con CP003)
Diluenti DP001/DP002/DP003	100-200	100-200	

SISTEMA DI VERNICIATURA

Applicazione a spruzzo

	Viscosità di applicazione a 20°C TF 4	25-30 sec
	Diametro ugello	1,4 mm normale; 1,2-1,4 mm HVLP
	Pressione aria	4 bar normale; 2-2,5 bar HVLP
	Appassimento a 20°C	25-30 min
Spessore finale consigliato		90-110 µm
Resa teorica a 100 µm		4 m ² /l – 3,5 m ² /Kg
Brillantezza 60°		50 ± 5 gloss

ESSICCAZIONE (con CP003)

Ad aria a 20°C



Secco al tatto (maneggiabile)	4-5 ore
Indurito	24 ore

A forno a 60°C



Cottura a 60°C	50-60 min
----------------	-----------

Le informazioni, i dati tecnici e i suggerimenti forniti sono conformi alle nostre esperienze e prove. Assicuriamo la costanza della qualità dei nostri prodotti. In ogni caso non essendo le condizioni di utilizzo sotto il nostro controllo non possiamo assumere nessuna responsabilità sui risultati ottenuti. Raccomandiamo che siano effettuate delle prove preliminari alla produzione nelle concrete situazioni di verniciatura e utilizzo.



Consultare la scheda di sicurezza: GAS08