



GAW02 ACRYMIX WB 2K MATT

CARATTERISTICHE GENERALI E IMPIEGO

Convertitore per la preparazione di smalti acrilici 2K all'acqua opachi di ottima qualità e con elevata distensione. Ideale come finitura di pregio nella verniciatura industriale ove sia necessario ridurre le emissioni di solvente.

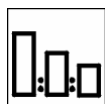
PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI



Si consigliano i seguenti fondi:

- FEW01 Epofiller WB 2K FZ, FAW02 Acryfiller WB 2K HQ, GEW01 Epomix Primer WB 2K FZ
- fondi o primer epossidici, poliuretanic, acrilici a solvente.

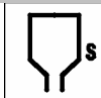


PREPARAZIONE DEL PRODOTTO



	peso	Volume	Pot life a 20°C
GAW02 Acrymix WB 2K MATT + basi Hydromix	1.000	1.000	
Induritore CAW01	300	400	2,5 h
Diluente DWB01	200-250	200-250	

SISTEMA DI VERNICIATURA

Applicazione a spruzzo

	Viscosità di applicazione a 20°C TF 4	40-50 s
	Diametro ugello	1,2-1,4 mm normale; 1,4 HVLP
	Pressione aria	3,5-4 bar normale; 2-2,5 HVLP
	Appassimento intermedio a 20°C, H.R.< 70%.	20-30 min

Spessore finale consigliato (2 mani)	50-60 µm
Resa teorica a 50 µm	5 m ² /l – 4 m ² /Kg
V.O.C. prodotto pronto uso	< 200 g/l
Brillantezza a 60°	15 ± 5 gloss

Trattandosi di prodotto all'acqua la temperatura dell'ambiente applicativo deve essere superiore a 15 °C. Si consiglia di non realizzare spessori superiori a quelli indicati. Miscelare adeguatamente smalto e catalizzatore fino a completa omogeneità, evitando inglobamenti d'aria. Rispettare i tempi di appassimento al fine di permettere una completa evaporazione dell'acqua, i tempi di appassimento possono essere ridotti utilizzando dei soffiatori d'aria posti a una distanza non inferiori a un metro.

ESSICCAZIONE

Ad aria a 20°C



Fuori polvere	30 min
Al tatto	3 h
In profondità	24-36 h

A forno a 60°C



Cottura a 60°C	45 min
----------------	--------



Proteggere dal gelo.



GAW02 ACRYMIX WB 2K MATT

Le informazioni, i dati tecnici e i suggerimenti forniti sono conformi alle nostre esperienze e prove. Assicuriamo la costanza della qualità dei nostri prodotti. In ogni caso non essendo le condizioni di utilizzo sotto il nostro controllo non possiamo assumere nessuna responsabilità sui risultati ottenuti. Raccomandiamo che siano effettuate delle prove preliminari alla produzione nelle concrete situazioni di verniciatura e utilizzo.



Consultare la scheda di sicurezza: GAW02