



GEA15 EPOMIX PR 2K IND

CARATTERISTICHE GENERALI E IMPIEGO

Convertitore per la preparazione di primers epossidici 2K industriali caratterizzati da rapida essiccazione. Ottimo riempimento. Buona adesione su acciaio, acciaio zincato. Adatto per la verniciatura industriale di manufatti in metallo, carrozzeria industriale e per le strutture metalliche poste in atmosfera industriale media.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI



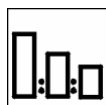
Acciaio: le superfici vanno preparate mediante carteggiatura o meglio sabbatura a metallo bianco, asportando completamente l'eventuale calamina. Lo sgrassaggio va effettuato con V09 Antisil.

Nel caso di lavorazioni in continuo per le quali diventa impossibile la carteggiatura o nel caso di manufatti inquinati superficialmente da lubrificanti di laminazione (oli, stearati, saponi), occorre prevedere un loro lavaggio a più stadi con adatti detergenti.

Acciaio zincato elettrolitico: Lo sgrassaggio va effettuato con V09 Antisil.

Acciaio zincato a caldo: Lo sgrassaggio va effettuato con V09 Antisil, seguito da una carteggiatura o pagliettatura energica.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO



	peso	volume	Pot life a 20°C
GEA 15 EPOMIX PR 2K IND + basi pigmentate	1.000	1000	
Induritore CE008	185	350	6-8 h
Diluente DE001	200-300	250-350	

SISTEMA DI VERNICIATURA

Applicazione a spruzzo

	Viscosità di applicazione a 20°C TF 4	20-25 s
	Diametro ugello	1,6-1,9 mm normale; 1,4-1,8 mm HVLP
	Pressione aria	3,5-4,5 bar normale; 2-2,5 bar HVLP
	Appassimento	15 min

Spessore finale consigliato (2mani)	50-70 µm
Resa teorica a 60 µm	8 m ² /l – 5 m ² /Kg
Residuo secco	75,72%
Si sconsiglia l'applicazione a temperature inferiori ai 10°C.	

Applicazione a spruzzo elettrostatico

Il prodotto catalizzato e diluito come sopra indicato può essere applicato con adatti impianti elettrostatici.

ESSICCAZIONE

Ad aria a 20°C



Fuori tatto	2-3 h
In profondità	24 h



GEA15 EPOMIX PR 2K IND

A forno a 60°C



Cottura a 60°C

45-60 min

PRODOTTI PER LA SOVRAPPLICAZIONE

Può essere sovrapplicato con qualsiasi prodotto di finitura.

Le informazioni, i dati tecnici e i suggerimenti forniti sono conformi alle nostre esperienze e prove. Assicuriamo la costanza della qualità dei nostri prodotti. In ogni caso non essendo le condizioni di utilizzo sotto il nostro controllo non possiamo assumere nessuna responsabilità sui risultati ottenuti. Raccomandiamo che siano effettuate delle prove preliminari alla produzione nelle concrete situazioni di verniciatura e utilizzo.



Consultare la scheda di sicurezza: GEA15