



GNS04 NITROMIX IND

CARATTERISTICHE GENERALI E IMPIEGO

Convertitore per la preparazione di finiture nitrosintetiche industriali.

Buon aspetto estetico. Buona adesione diretta su ferro e acciaio. Essiccazione rapidissima. Facile applicazione. Adatto per la verniciatura industriale di manufatti in ferro e acciaio, quali macchinari, mobili e scaffalature, attrezzi, utensileria anche a mano unica diretta.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI



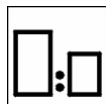
Acciaio: In presenza di calamina le superfici vanno preparate mediante carteggiatura o meglio sabbatura a metallo bianco. Lo sgrassaggio va effettuato con V09 Antisil.

In ogni caso per le lavorazioni in continuo per le quali la carteggiatura è impossibile o troppo costosa o nel caso di manufatti inquinati superficialmente da lubrificanti di laminazione (oli, stearati, saponi), occorre prevedere un loro lavaggio a più stadi con adatti detergenti.

Si possono usare i seguenti fondi:

- GSA02 Sintomix PR FZ
- GEA02 Epomix PR 2K B/B
- GEA15 Epomix PR 2K Ind

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

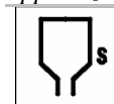


GNS04 Nitromix Ind + basi pigmentate
Diluenti DN001/DN002/DUN01

peso o volume
1.000
500-600

SISTEMA DI VERNICIATURA

Applicazione a spruzzo



Viscosità di applicazione a 20°C TF 4

20-25 s



Diametro ugello

1,4-1,6 mm normale

Pressione aria

4 bar normale

Spessore finale consigliato (2 mani)

40 µm

Resa teorica a 25 µm

6 m²/l – 6 m²/Kg

ESSICCAZIONE

Ad aria a 20°C



Fuori polvere

5-10 min

Fuori tatto

45 min

In profondità

3 h

Le informazioni, i dati tecnici e i suggerimenti forniti sono conformi alle nostre esperienze e prove. Assicuriamo la costanza della qualità dei nostri prodotti. In ogni caso non essendo le condizioni di utilizzo sotto il nostro controllo non possiamo assumere nessuna responsabilità sui risultati ottenuti. Raccomandiamo che siano effettuate delle prove preliminari alla produzione nelle concrete situazioni di verniciatura e utilizzo.



Consultare la scheda di sicurezza: GNS04