



# GPS03 PURMIX 2K MATT

## CARATTERISTICHE GENERALI E IMPIEGO

Convertitore per la preparazione di finiture poliuretaniche opache industriali

Buona resistenza agli agenti atmosferici. Eccellente uniformità. Rapida essiccazione. Facile applicazione. Adatto per la verniciatura di manufatti nell'industria e nella carrozzeria industriale. È principalmente utilizzato per la preparazione di finiture pastello opache.

## PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Si possono utilizzare i seguenti fondi:

- NVF60 Shop-Primer 1K
- FWP63 Wash Primer Plus
- GEA01 Epomix PR 2K

## PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

	peso	volume	Pot life a 20°C
	GPS03 Purmix 2K Matt + basi pigmentate	1.000	1.000
	Induritori CP002/CP003/CP004/CP006	250	350
	CP007	350	500
	CP008	400	600
	Diluenti DP001/DP002/DP003/DUN01	250-350	250-350

## SISTEMA DI VERNICIATURA

Applicazione a spruzzo

	Viscosità di applicazione a 20°C TF 4	20-25 s
	Diametro ugello	1,2-1,4 mm normale; 1,2-1,4 mm HVLP
	Pressione aria	3,5-4 bar normale; 2-2,5 bar HVLP
	Appassimento a 20°C	30 min
Spessore finale consigliato (2 mani)		50-60 µm
Resa teorica a 50 µm		8 m <sup>2</sup> /l – 6 m <sup>2</sup> /Kg
Brillantezza del film		30 ± 5 gloss
Residuo secco		56%

La brillantezza può essere aumentata sostituendo GPS03 con GPS05; la sostituzione del 10% aumenta la brillantezza di circa 20 gloss, portandola quindi a circa 50 gloss.

Spessori più elevati di quelli qui sotto consigliati danno finiture più lucide e viceversa.

L'essiccazione a forno produce finiture più lucide di circa 15 gloss, arrivando a circa 50 gloss.

Le tinte di qualsiasi prodotto opaco tendono, rispetto a l'equivalente prodotto lucido, ad apparire più biancastre: questo rientra nella normalità.

## ESSICCAZIONE (con CP004)

Ad aria a 20°C

	Fuori polvere	30-45 min
	Fuori tatto	4-5 h
	In profondità	20-24 h



## GPS03 PURMIX 2K MATT

A forno a 60°C



Cottura a 60°C

40 min

*Le informazioni, i dati tecnici e i suggerimenti forniti sono conformi alle nostre esperienze e prove. Assicuriamo la costanza della qualità dei nostri prodotti. In ogni caso non essendo le condizioni di utilizzo sotto il nostro controllo non possiamo assumere nessuna responsabilità sui risultati ottenuti. Raccomandiamo che siano effettuate delle prove preliminari alla produzione nelle concrete situazioni di verniciatura e utilizzo.*



Consultare la scheda di sicurezza: GPS03