



GPS04 PURMIX 2K FM

CARATTERISTICHE GENERALI E IMPIEGO

Convertitore per la preparazione di finiture ferromicacee bicomponenti a base di resine poliuretatiche e pigmenti anticorrosivi. Eccellente resistenza alle intemperie. Aspetto metallico. Ottimo potere anticorrosivo. Ottima capacità di riempimento. Adatto per la verniciatura di manufatti industriali, in particolare di strutture metalliche, cancellate, ringhiere, infissi, serramenti.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI



Acciaio, ferro: le superfici vanno preparate mediante carteggiatura o meglio sabbiatura a metallo bianco, asportando completamente l'eventuale calamina. Lo sgrassaggio va effettuato con V09 Antisil. Nel caso di lavorazioni in continuo per le quali diventa impossibile la carteggiatura o nel caso di manufatti inquinati superficialmente da lubrificanti di laminazione (oli, stearati, saponi), occorre prevedere un loro lavaggio a più stadi con adatti detergenti.

Può essere applicato sui seguenti fondi:

- NVF60 Shop-Primer 1K
- FWP63 Wash Primer Plus
- GEA01 Epomix PR 2K



PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

	peso	volume	Pot life a 20°C
GPS04 Purmix FM + basi pigmentate	1000	1.000	
Induritori CP003/CP004/CP006	150	250	3 h (con CP003)
CP007/CP008	300	500	
Diluenti per applicazione a spruzzo DP001/DP002/DP003/DUN01	100-200	100-200	
Diluenti per applicazione a pennello o rullo solo per piccole superfici DP001/DP002/DP003/DUN01	50-100	50-100	



SISTEMA DI VERNICIATURA

Applicazione a spruzzo

	Viscosità di applicazione a 20°C TF 4	30-40 s
	Diametro ugello aerografo standard	1,8- 2,2 mm
	Pressione aria aerografo standard	3,5 bar
	Spessore finale consigliato (2 mani)	60-80 µm
	Resa teorica a 40 µm	10 m ² /l - 6 m ² /Kg
	Residuo secco	74%

ESSICCAZIONE (con CP003)

Ad aria a 20°C



Fuori polvere	20-30 min
Fuori tatto	2-3 h
In profondità	16 h

Le informazioni, i dati tecnici e i suggerimenti forniti sono conformi alle nostre esperienze e prove. Assicuriamo la costanza della qualità dei nostri prodotti. In ogni caso non essendo le condizioni di utilizzo sotto il nostro controllo non possiamo assumere nessuna responsabilità sui risultati ottenuti. Raccomandiamo che siano effettuate delle prove preliminari alla produzione nelle concrete situazioni di verniciatura e utilizzo.



Consultare la scheda di sicurezza: GPS04