

# FAW02 ACRYFILLER WB 2K HQ

## CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES ET UTILISATION

Apprêt acrylique à l'eau avec un pouvoir garnissant élevé. Séchage très rapide, facilité de ponçage, il n'absorbe pas et perm et d'obtenir des finitions uniformes. Bonne adhérence sur l'acier, la tôle zinguée, l'aluminium. Spécialement adapté pour la peinture industrielle de produits manufacturés et pour la carrosserie industrielle.

## PRÉPARATION DES SURFACES



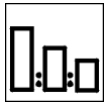
**Acier:** les surfaces doivent être préparées par ponçage ou mieux par grenailage à blanc, en enlevant totalement la présence de calamine. Le dégraissage doit être effectué avec V10. Dans le cas de travaux en continu pour lesquels le ponçage s'avère impossible ou dans le cas de produits manufacturés dont la surface est polluée par des lubrifiants de laminage (huiles, stéarates, savons), il faut prévoir leur lavage à plusieurs stades avec des détergents appropriés.

**Aluminium:** les surfaces doivent être préparées par ponçage. Le dégraissage doit être effectué avec V10. Dans le cas de travaux en continu pour lesquels le ponçage s'avère impossible il faut prévoir le grenailage et dans le cas de produits manufacturés dont la surface est polluée par des lubrifiants de laminage (huiles, stéarates, savons), prévoir un lavage à plusieurs stades avec des détergents appropriés.

**Acier galvanisé électrolytique:** Le dégraissage doit être effectué avec V10.

**Acier galvanisé à chaud:** Le dégraissage doit être effectué avec V10, suivi d'un ponçage ou d'une rectification énergétique.



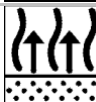
## PRÉPARATION DU PRODUIT



	<b>poids</b>	<b>volume</b>	<b>Vie en pot à 20°C</b>
NAW01 Acrycoat WB 2K HQ	1000	1000	
Durcisseur CAW06	130	200	1 h 30 min
Diluant DWB01	100-200	100-200	

## SYSTÈME DE PEINTURE

### Application par pulvérisation

	Viscosité d'application à 20°C TF 4	55-65 s
	Diamètre buse	1,6-1,9 mm normale; 1,4-1,8 mm HVLP
	Pression de l'air	3,5-4,5 bar normale; 2-2,5 bar HVLP
	Evaporation à 20°C	10-15 min
Epaisseur finale conseillée (2 couches)		80-100 µm
Rendement théorique à 50 µm		4,5 m <sup>2</sup> /l – 3,0 m <sup>2</sup> /Kg
VOC prêt à l'emploi		< 200 g/l
Brillance 60°		5 gloss

Appliquer une couche et attendre l'opacitation après la suivante.

# FAW02 ACRYFILLER WB 2K HQ

## SÉCHAGE

A l'air à 20°C



Au toucher

2 - 3 h

En profondeur

4 - 5 h

Au four à 60°C



Cuisson à 60°C

30 - 40 mn

Pour le produit à base hydro, la température ambiante pour l'application doit être supérieure à 15 °C. Nous vous conseillons de ne pas appliquer une épaisseur de couches supérieures à celles indiquées sur la fiche technique. Respecter le temps de désolvantation afin de permettre une complète évaporation aqueuse. Le temps peut être réduit en utilisant des soufflettes d'air à une distance d'un mètre maximum.



Conserver le produit à l'abri des gelées.

## PRODUITS POUR LA SURAPPLICATION

Peut être recouvert avec laques de finition 1K et 2K à l'eau et à solvant et avec laques à double couche à l'eau et à solvant

*Les informations, les caractéristiques techniques et les conseils fournis sont le résultat de nos tests et expériences. Nous garantissons la qualité constante de nos produits. Toutefois, n'ayant aucun contrôle sur les conditions d'utilisation, nous déclinons toute responsabilité sur les résultats obtenus. Nous vous recommandons vivement de faire des essais avant la production dans des situations d'application et d'utilisation réelles.*



Consulter la fiche de sécurité: FAW02