

# FZA02 ZINCPRIMER 2K

## CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES ET UTILISATION

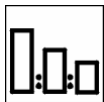
Primaire au zinc à base de silicate de éthyle. Primaire à action galvanique, il possède un'élévée conductibilité électrique utilisé où est nécessaire une bonne protection électrochimie; il durcit à températures ambiante pour action de l'humidité atmosphérique. Résistant à températures jusqu'à 400°C. Primaire pour acier sablé apte pour la protection de structures métalliques, machineries et tous les équipements exposé aux lourds sollicitations ambiantes et d'exercice.

## PRÉPARATION DES SURFACES



**Acier, fer:** les surfaces doivent être préparées par sablage à métal blanc, en enlevant complètement la présence de calamine.

## PRÉPARATION DU PRODUIT

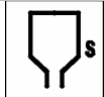


FZA02 Zincprimer 2K  
Durcisseur CZ002  
Diluants DE001

	<b>poids</b>	<b>volume</b>	<b>Vie en pot à 20°C</b>
	1000	1000	
	400		8 h
	0-50	0-50	

## SYSTÈME DE PEINTURE

### Application par pulvérisation



Viscosité d'application à 20°C TF 4 20-30 s



Diamètre buse 2-2,5 mm normal  
Pression de l'air 3-4 bar normale

Épaisseur finale conseillée (1 couche) 50-100 µm  
Rendement théorique à 75 µm 6,5 m<sup>2</sup>/l - 3 m<sup>2</sup>/kg

## SÉCHAGE

A l'air à 20°C



Au toucher 2-3 h  
En profondeur 24 h

### Notes :

Le produit nécessite d'une couche intermédiaire (apprêts époxy, apprêts époxy-vinyls, intermédiaire caoutchouc chloré NCS04) avant l'application de finition. Pas conseillés températures d'application inférieures à 10°C.

*Les informations, les caractéristiques techniques et les conseils fournis sont le résultat de nos tests et expériences. Nous garantissons la qualité constante de nos produits. Toutefois, n'ayant aucun contrôle sur les conditions d'utilisation, nous déclinons toute responsabilité sur les résultats obtenus. Nous vous recommandons vivement de faire des essais avant la production dans des conditions réelles d'application et d'utilisation.*



Consulter la fiche de sécurité: FZA02