

## 3A006 PRIMER B/965

### SCHEDA TECNICA - TECHNICAL DATA SHEET

Emissione 27/08/2020 Revisione 01  
Date of issue 27/08/2020 Checked 01

#### DESCRIZIONE

Primer bicomponente poliuretano, reticolato con isocianati alifatici, per materie plastiche (escluso poliolefine e polistirolo), alluminio e superfici metalliche in genere.

Specificatamente formulato per mascherare i difetti della mano di finitura emergenti nei punti di stampaggio.

Il prodotto è disponibile in colore bianco satinato (9K21), per ordini superiori ai 200 Kg anche in altri colori.

Il prodotto può essere sovra-verniciato con qualsiasi tipo di finitura, mono o bicomponente, essiccante all'aria.

**Nota bene:** data la variabilità di composizione di ogni singolo materiale, è necessaria l'effettuazione di prove preliminari di verniciatura prima dell'utilizzo industriale.

Le superfici da verniciare devono essere pulite e sgrassate accuratamente e devono presentarsi perfettamente lisce e prive di imperfezione.

Si sconsiglia l'impiego del prodotto in giornate molto umide, a temperature inferiori ai 5°C o su supporti molto caldi (ad esempio esposti a lungo al sole in giornate estive).

#### DESCRIPTION

*Two-component polyurethane primer, cross-linked with aliphatic isocyanates, for plastics (excluding polyolefins and polystyrene), aluminum and metal surfaces in general.*

*Specifically formulated to mask the defects of the finishing coat emerging in the stamping points.*

*The product is available in satin white color (9K21), for orders over 200 kg also in other colors.*

*The product can be over-painted with any type of finish, one or two-component, air-drying.*

**Please note:** *due to the variability of composition of each individual material, preliminary painting tests are required before industrial use.*

*The surfaces to be painted must be thoroughly cleaned and degreased and must be perfectly smooth and free of imperfections.*

*We do not recommend the use of the product on very humid days, at temperatures below 5°C or on very hot substrates (for example, exposed to the sun for a long time on summer days).*

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Perfetta adesione
- Elevata rapidità di essiccazione
- Basso assorbimento
- Perfetta distensione
- Perfetta stabilità alla luce
- Eccellente stabilità alle sollecitazioni termiche

MAIN FEATURES

- *Perfect adhesion*
- *Very fast drying*
- *Low absorption*
- *Perfect relaxation*
- *Perfect light stability*
- *Excellent stability to thermal stresses*

Colori e proprietà <i>Colors and properties</i>			
Colori <i>Colors</i>			vari <i>various</i>
Brillantezza <i>Gloss</i>	I.8.1.22	Gloss 60°	varie <i>various</i>

Caratteristiche di fornitura <i>Delivery characteristics</i>			
Numero componenti <i>Components number</i>			2
Stabilità / Temperatura stoccaggio <i>Stability / Storage temperature</i>		+5°C / +35°C	12 Mesi <i>12 Months</i>

Istruzioni per l'uso <i>Instructions for use</i>			
Induritore <i>Hardener</i>		7PN03	INDURITORE N/T
Rapporti Catalisi <i>Catalysis ratio</i>		% in peso <i>% by weight</i>	20
Diluenti <i>Thinners</i>		8P006 8P001	SOLVENTE B/082 SOLVENTE ADE
Rapporto Diluizione <i>Thinner ratio</i>		% in peso e volume <i>% by weight and volume</i>	20 ÷ 30
Viscosità Applicazione Ford4 20°C <i>Viscosity Application</i>	I.7.4.33	sec	20 ÷ 25
Pot life a 20°C <i>Pot life at 20°C</i>		Ore <i>hours</i>	8
Spessore film secco <i>Dry film thickness</i>	I.7.3.22	µm	25 ÷ 35
Resa Teorica a 30µm <i>Theoretical yield at 30µm</i>		m <sup>2</sup> /Kg	6 ÷ 8

**Nota:** la diluizione è variabile in funzione del colore, delle specifiche modalità di applicazione e degli spessori desiderati. La Resa teorica è variabile in funzione del colore, della tecnica di applicazione, della forma del manufatto da verniciare e degli spessori ottenuti.

**Note:** the dilution is variable according to the colors, the specific application methods and the desired thickness.

The theoretical yield is variable according to the color, the application technique, the shape of the product to be painted and the thicknesses obtained.

Modalità di applicazione <i>Application procedure</i>		
Modalità di applicazione <i>Application procedure</i>	A spruzzo / elettrostatico <i>Spray / electrostatic</i>	
Diametro Ugello <i>Nozzle diameter</i>	Mm	1.4 ÷ 1.6 normale <i>1.4 ÷ 1.6 normal</i>
Pressione aria <i>Air pressure</i>	Bar	3.0 ÷ 4.0 normale <i>3.0 ÷ 4.0 normal</i>
Appassimento 20°C <i>Flash-off</i>	min	20 ÷ 30
Essiccamento ad aria 20°C – 60% UR <i>Air drying 20°C – 60% RH</i>	Fuori polvere (min) <i>Dust-free (min)</i>	10 ÷ 20
	Fuori tatto (min) <i>Out of touch (min)</i>	40 ÷ 60
	Profondità (ore) <i>Depth (hours)</i>	18 ÷ 24*
Riverniciabilità <i>Can be re-coated after</i>	Ore <i>hours</i>	40 min minimo ÷ 24h max <i>40 min minimum ÷ 24h max</i>
Essiccamento a forno <i>Oven drying</i>	Tempo / temperature <i>Time / temperature</i>	20 min a 130°C** <i>20 min at 130°C**</i>

(\*): la reticolazione prosegue poi nel tempo facendo aumentare la durezza superficiale.

(\*\*): la cottura può essere effettuata a temperature più basse e tempi più lunghi anche in considerazione della tipologia di supporto (es: materie plastiche). Si consiglia di NON superare i 140°C o, nel caso di materie plastiche, la temperatura di rammollimento del manufatto.

(\*): cross-linking proceeds over time, thereby increase surface hardness.

(\*\*): stoving can take place at lower temperatures and longer times, also in consideration of the type of substrate (e.g. plastic materials). Do NOT to exceed 140°C or, in the case of plastic materials, the softening temperature of the product.



**Note:** La presente Scheda Tecnica annulla e sostituisce tutte le precedenti riportanti il medesimo codice prodotto: fare riferimento alle descrizioni e indicazioni d'uso riportate sulla Scheda stessa. I dati, le specifiche, le istruzioni d'uso e le raccomandazioni indicate nella Scheda Tecnica fanno riferimento unicamente al risultato di test effettuati in condizioni controllate e descritte. L'utilizzo in condizioni e utilizzo diversi saranno da verificare esclusivamente da parte dell'acquirente e/o dell'utilizzatore. Il produttore e/o il venditore non si assumono responsabilità alcuna, così come l'acquirente e/o l'utilizzatore rinunciano a qualsiasi risarcimento in caso di, e non limitatamente a, danni, ferite, negligenza e perdita consequenziale diretta o indiretta, causate dall'uso improprio dei Prodotti così come riportato nelle schede o altrove. Le schede possono subire variazioni senza preavviso alcuno e la validità delle stesse è limitata a un periodo di 3 (tre) anni successivi alla data di emissione.

*Notes: This Technical Data Sheet cancels and replaces all the previous ones with the same product code: please refer to the descriptions and indications of use reported in this Technical Data Sheet. The data, the specifications and, the instructions for use and recommendations indicated in the Technical Data Sheet refer only to the result of tests carried out under controlled and described conditions. The use in different conditions and use will be verified exclusively by the buyer and/or the user. The manufacturer and/or seller do not assume any responsibility, as well as the buyer and/or user waive any compensation in the event of, and not limited to, damages, injuries, negligence and direct or indirect consequential loss, caused from improper use of the Products as reported in the sheets or elsewhere. The Technical Data Sheet are subject to change without notice and their validity is limited to a period of 3 (three) years following the date of issue.*

**INDUSTRIA CHIMICA REGGIANA - I.C.R. S.p.A. Società a Socio Unico soggetta a direzione e coordinamento da parte di PPG Industries Inc.**  
www.icrsprint.it | e-mail: icr@icrsprint.it | San Martino in Strada (LO) Italy +39 0371 47531 | Reggio Emilia Italy +39 0522 517803