

GSA02 SINTOMIX PR FZ

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL DATA SHEET

Emissione 05/12/2019 Revisione 08

Date of issue 05/12/2019 Checked 08

DESCRIZIONE

Converter per la preparazione di antiruggini al fosfato di zinco di rapida essiccazione. Adatto per la verniciatura di manufatti metallici nell'industria, quali mobili metallici, macchine utensili, utensileria, minuterie.

Nota bene: le superfici in acciaio e ferro devono essere carteggiate o sabbiate a metallo bianco avendo cura di asportare completamente eventuale ruggine o calamina e opportunamente sgrassate con V09 Antisil.

In caso di lavorazioni in continuo dove non è possibile la carteggiatura o di manufatti inquinati superficialmente da lubrificanti di laminazione (oli, saponi, stearati), occorre prevedere un lavaggio a più stadi con opportuni solventi/detergenti.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Buona aderenza su supporti ferrosi
- Buon potere riempitivo
- Essiccazione rapida
- Assenza di cromati e piombo

DESCRIPTION

Converter for the preparation of quick drying zinc phosphate antirust. Suitable for painting metal products in industry, such as metal furniture, machine tools, tools, small parts.

Please note: Steel and iron surfaces should be sanded or sand-blasted down to the white metal, taking care to completely remove the rust or any calamine and properly degreased with V09 Antisil.

In the case of continuous processing where it is not possible to sand or of artefacts polluted superficially by rolling lubricants (oils, soaps, stearates), it is necessary to provide a washing at multiple stages with appropriate solvents/detergent

MAIN FEATURES

- Good adhesion on ferrous substrates
- Good filling power
- Quick drying
- Absence of chromates and lead

Caratteristiche di fornitura <i>Delivery characteristics</i>			
Numero componenti <i>Components number</i>			1
Peso Specifico <i>Specific weight</i>	1.7.4.31	Kg/lit	1.300 ÷ 1.500
Residuo secco in peso <i>Dry weight</i>	1.7.4.9	% in peso <i>% by weight</i>	68.5 ÷ 70.5
SOV		% in peso <i>% by weight</i>	29.0 ÷ 31.0
VOC		gr/lit	407 ÷ 437
Viscosità di fornitura Brookfield 20°C <i>Delivery Viscosity Brookfield 20°C</i>	1.7.4.36	poise	59 ÷ 91
Stabilità / Temperatura stoccaggio <i>Stability / Storage temperature</i>		+5°C / +35°C	24 Mesi <i>24 Months</i>

Colori e Proprietà <i>Colors and Properties</i>			
Colori <i>Colors</i>			Vari <i>various</i>
Adesione <i>Adhesion</i>	1.8.1.26	GT0 ÷ GT5	GT0 ÷ 1

Nota: il prodotto può essere sovra-verniciato con Sintomix, Nitromix, Purmix, Acrymix.

Note: the product can be over-painted with Sintomix, Nitromix, Purmix, Acrymix.

Istruzioni per l'uso
Instructions for use

Preparazione del prodotto <i>Product preparation</i>	Converter Base color. <i>Pigmented base</i>	% in volume <i>% by volume</i>	85 15
Diluyente <i>Thinner</i>		DN001 – DN002 – DS003 – DUN01	
Rapporto Diluizione <i>Thinner ratio</i>		% in peso e volume <i>% by weight and volume</i>	20 ÷ 25
Viscosità di applicazione TF4 20°C <i>Viscosity Application</i>		sec	20 ÷ 25
Spessore film secco <i>Dry film thickness</i>	I.7.3.22	µm	60 ÷ 70 (2 mani) 60 ÷ 70 (2 coats)
Resa Teorica <i>Theoretical yield</i>		m ² /Kg a 1µm	115 ÷ 135
Resa Teorica a 30µm <i>Theoretical yield at 30µm</i>		m ² /Kg m ² /lt	4 6

Modalità di applicazione <i>Application procedure</i>		
Modalità di applicazione <i>Application procedure</i>		A spruzzo <i>Spray</i>
Diametro Ugello <i>Nozzle diameter</i>	mm	1.4 ÷ 1.8 normale <i>1.4 ÷ 1.8 normal</i>
Pressione aria <i>Air pressure</i>	Bar	4.0 normale <i>4.0 normal</i>
Essiccamento ad aria 20°C – 60% UR <i>Air drying 20°C – 60% RH</i>	Fuori tatto (min) <i>Out of touch (min)</i> Profondità (ore) <i>Depth (hours)</i>	20 ÷ 30 6

Note: La presente Scheda Tecnica annulla e sostituisce tutte le precedenti riportanti il medesimo codice prodotto: fare riferimento alle descrizioni e indicazioni d'uso riportate sulla Scheda stessa. I dati, le specifiche, le istruzioni d'uso e le raccomandazioni indicate nella Scheda Tecnica fanno riferimento unicamente al risultato di test effettuati in condizioni controllate e descritte. L'utilizzo in condizioni e utilizzo diversi saranno da verificare esclusivamente da parte dell'acquirente e/o dell'utilizzatore. Il produttore e/o il venditore non si assumono responsabilità alcuna, così come l'acquirente e/o l'utilizzatore rinunciano a qualsiasi risarcimento in caso di, e non limitatamente a, danni, ferite, negligenza e perdita consequenziale diretta o indiretta, causate dall'uso improprio dei Prodotti così come riportato nelle schede o altrove. Le schede possono subire variazioni senza preavviso alcuno e la validità delle stesse è limitata a un periodo di 3 (tre) anni successivi alla data di emissione.

Notes: This Technical Data Sheet cancels and replaces all the previous ones with the same product code: please refer to the descriptions and indications of use reported in this Technical Data Sheet. The data, the specifications and, the instructions for use and recommendations indicated in the Technical Data Sheet refer only to the result of tests carried out under controlled and described conditions. The use in different conditions and use will be verified exclusively by the buyer and/or the user. The manufacturer and/or seller do not assume any responsibility, as well as the buyer and/or user waive any compensation in the event of, and not limited to, damages, injuries, negligence and direct or indirect consequential loss, caused from improper use of the Products as reported in the sheets or elsewhere. The Technical Data Sheet are subject to change without notice and their validity is limited to a period of 3 (three) years following the date of issue.

INDUSTRIA CHIMICA REGGIANA - I.C.R. S.p.A. Società a Socio Unico soggetta a direzione e coordinamento da parte di PPG Industries Inc.
 www.icrsprint.it | e-mail: icr@icrsprint.it | San Martino in Strada (LO) Italy +39 0371 47531 | Reggio Emilia Italy +39 0522 517803