

NHT04 THERMOCOAT 500

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL DATA SHEET

Emissione 21/10/2020 Revisione 00

Date of issue 21/10/2020 Checked 00

DESCRIZIONE

Prodotto verniciante di finitura, monocomponente a rapida essiccazione, resistente alle alte temperature.

Il prodotto ha perfetta adesione su ferro, ghisa, lamiera zincata, alluminio e leghe leggere ed una buona tenuta alla corrosione.

Per ottenere i migliori risultati è consigliata l'applicazione in strato sottile: si ottiene così un film che, dopo l'essiccazione, resiste bene fino a temperature di 500°C senza perdere le sue caratteristiche di adesione ed elasticità.

Utilizzabile per manufatti posti all'interno come stufe, tubi di scarico e silenziatori di motori termici, marmitte, barbecue ed elementi di macchinari industriali.

Se necessario il prodotto può essere sovraverniciato con prodotti di qualsiasi natura, sia liquidi ad acqua o solvente, sia in polvere.

Nota bene: le superfici in acciaio e ferro devono essere carteggiate o sabbiolate a metallo bianco avendo cura di asportare completamente eventuale ruggine o calamina e opportunamente sgrassate con V09 Antisil.

In caso di lavorazioni in continuo dove non è possibile la carteggiatura o di manufatti inquinati superficialmente da lubrificanti di laminazione (oli, saponi, stearati), occorre prevedere un lavaggio a più stadi con opportuni solventi/detergenti.

DESCRIPTION

One-component, fast drying, high temperature resistant finishing product.

The product has perfect adhesion on iron, cast iron, galvanized sheet, aluminum and light alloys and a good resistance to corrosion.

To obtain the best results, it is recommended to apply in a thin layer: this results in a film that, after drying, resists well up to temperatures of 500°C without losing its adhesion and elasticity characteristics.

It can be used for items placed inside such as stoves, exhaust pipes and silencers of heat engines, mufflers, barbecues and elements of industrial machinery.

If necessary, the product can be over-painted with products of any nature, both liquid, water or solvent, and powder.

Please note: *Steel and iron surfaces should be sanded or sand-blasted down to the white metal, taking care to completely remove the rust or any calamine and properly degreased with V09 Antisil.*

In the case of continuous processing where it is not possible to sand or of artefacts polluted superficially by rolling lubricants (oils, soaps, stearates), it is necessary to provide a washing at multiple stages with appropriate solvents/detergent.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Ottima adesione
- Ottimo resistenza alle alte temperature
- Buona resistenza alla corrosione

MAIN FEATURES

- *Excellent adhesion*
- *Excellent resistance to high temperatures*
- *Good corrosion resistance*

Caratteristiche di fornitura <i>Delivery characteristics</i>			
Numero componenti <i>Components number</i>			1
Peso Specifico <i>Specific weight</i>	1.7.4.31	Kg/lt	0.935 ÷ 1.035
Residuo secco in peso <i>Dry weight</i>	1.7.4.9	% in peso <i>% by weight</i>	34.5 ÷ 36.5
SOV		% in peso <i>% by weight</i>	63.5 ÷ 65.5
VOC		gr/lt	620 ÷ 650
Stabilità / Temperatura stoccaggio <i>Stability / Storage temperature</i>		+5°C / +35°C	24 Mesi <i>24 Months</i>

Colori e Proprietà <i>Colors and Properties</i>			
Colore <i>Color</i>			Nero <i>Black</i>
Adesione <i>Adhesion</i>	1.8.1.26	GT 0 - 5	GT 0

Istruzioni per l'uso <i>Instructions for use</i>			
Diluyente <i>Thinner</i>		8N003	DILUENTE NITRO SUPER B/785 NT ANTINEBBIA
Rapporto Diluizione <i>Thinner ratio</i>		% in peso e volume <i>% by weight and volume</i>	60 ÷ 100
Viscosità Applicazione TF4 (20°C) <i>Viscosity Application</i>	1.7.4.33	sec	18 ÷ 25
Spessore film secco <i>Dry film thickness</i>	1.7.3.22	µm	15 ÷ 25
Resa Teorica <i>Theoretical yield</i>		m ² /Kg a 1µm	150 ÷ 170
Resa Teorica a 20µm <i>Theoretical yield at 20µm</i>		m ² /Kg m ² /lt	8 12

Modalità di applicazione <i>Application procedure</i>		
Modalità di applicazione <i>Application procedure</i>		Spray - Airless
Diametro Ugello <i>Nozzle diameter</i>	mm	1.4 ÷ 1.6 normale 1.4 ÷ 1.6 normal
Pressione aria <i>Air pressure</i>	bar	3.0 ÷ 4.0 normale 3.0 ÷ 4.0 normal
Appassimento a 20°C <i>Flash-off at 20°</i>	min	5 ÷ 10
Essiccamento ad aria 20°C – 60% UR <i>Air drying 20°C – 60% RH</i>	Fuori polvere (min) <i>Dust-free (min)</i>	5 ÷ 10
	Fuori tatto (min) <i>Out of touch (min)</i>	30 ÷ 40
	Profondità (ore) <i>Depth (hours)</i>	8 ÷ 10
Essiccamento a forno <i>Oven drying</i>	Tempo / temperature <i>Time / temperature</i>	10 ÷ 20 min a 60 ÷ 100°C 10 ÷ 20 min at 60 ÷ 100°C

Nota bene: il prodotto non deve essere applicato in condizioni di temperatura inferiore ai 15° e di umidità superiore all'80%.

Please note: the product should not be applied in temperatures of less than 15 degrees and humidity above 80%.

Note: La presente Scheda Tecnica annulla e sostituisce tutte le precedenti riportanti il medesimo codice prodotto: fare riferimento alle descrizioni e indicazioni d'uso riportate sulla Scheda stessa. I dati, le specifiche, le istruzioni d'uso e le raccomandazioni indicate nella Scheda Tecnica fanno riferimento unicamente al risultato di test effettuati in condizioni controllate e descritte. L'utilizzo in condizioni e utilizzo diversi saranno da verificare esclusivamente da parte dell'acquirente e/o dell'utilizzatore. Il produttore e/o il venditore non si assumono responsabilità alcuna, così come l'acquirente e/o l'utilizzatore rinunciano a qualsiasi risarcimento in caso di, e non limitatamente a, danni, ferite, negligenza e perdita consequenziale diretta o indiretta, causate dall'uso improprio dei Prodotti così come riportato nelle schede o altrove. Le schede possono subire variazioni senza preavviso alcuno e la validità delle stesse è limitata a un periodo di 3 (tre) anni successivi alla data di emissione.

Notes: This Technical Data Sheet cancels and replaces all the previous ones with the same product code: please refer to the descriptions and indications of use reported in this Technical Data Sheet. The data, the specifications and, the instructions for use and recommendations indicated in the Technical Data Sheet refer only to the result of tests carried out under controlled and described conditions. The use in different conditions and use will be verified exclusively by the buyer and/or the user. The manufacturer and/or seller do not assume any responsibility, as well as the buyer and/or user waive any compensation in the event of, and not limited to, damages, injuries, negligence and direct or indirect consequential loss, caused from improper use of the Products as reported in the sheets or elsewhere. The Technical Data Sheet are subject to change without notice and their validity is limited to a period of 3 (three) years following the date of issue.

INDUSTRIA CHIMICA REGGIANA - I.C.R. S.p.A. Società a Socio Unico soggetta a direzione e coordinamento da parte di PPG Industries Inc.
 www.icrsprint.it | e-mail: icr@icrsprint.it | San Martino in Strada (LO) Italy +39 0371 47531 | Reggio Emilia Italy +39 0522 517803