

## NSS19 SINTOCOAT NEW

### SCHEDA TECNICA - TECHNICAL DATA SHEET

Emissione 01/10/2020 Revisione 00

Date of issue 01/10/2020 Checked 00

#### DESCRIZIONE

Smalto sintetico lucido di finitura, di rapida essiccazione.

Adatto per la verniciatura di manufatti metallici nell'industria e nel veicolato industriale, quale mobili metallici, macchine utensili, macchine agricole, macchine operatrici, cassoni di camion e utensileria.

**Nota bene:** le superfici in acciaio e ferro devono essere carteggiate o sabbiate a metallo bianco avendo cura di asportare completamente eventuale ruggine o calamina e opportunamente sgrassate con V9 Antisil.

In caso di lavorazioni in continuo dove non è possibile la carteggiatura o di manufatti inquinati superficialmente da lubrificanti di laminazione (oli, saponi, stearati), occorre prevedere un lavaggio a più stadi con opportuni solventi/detergenti.

Può essere applicato sui seguenti fondi:

**GSA02** SINTOMIX PR FZ

**GSA03** SINTOMIX PR IND

**FSA02** SINTOPRIMER FZ

**FSA03** SINTOPRIMER IND

**FSA39** SINTOPRIMER FZ HQ

**FSA46** SINTOPRIMER FZ

#### DESCRIPTION

*Quick drying glossy synthetic enamels.*

*Suitable for painting metal products in industry and industrial vehicles, such as metal furniture, machine tools, agricultural machinery, operating machinery, truck caissons and tooling.*

**Please note:** *Steel and iron surfaces should be sanded or sandblasted down to the white metal taking care to completely remove the rust or any calamine and properly degreased with V9 Antisil.*

*In the case of continuous processing where it is not possible to sand or of artefacts polluted superficially by rolling lubricants (oils, soaps, stearates), it is necessary to provide a washing at multiple stages with appropriate solvents/detergent.*

*It can be applied on the following primers:*

**GSA02** SINTOMIX PR FZ

**GSA03** SINTOMIX PR IND

**FSA02** SINTOPRIMER FZ

**FSA03** SINTOPRIMER IND

**FSA39** SINTOPRIMER FZ HQ

**FSA46** SINTOPRIMER FZ

**CARATTERISTICHE PRINCIPALI**

- Ottima adesione diretta su acciaio
- Buon aspetto estetico
- Buona brillantezza
- Facile applicazione

**MAIN FEATURES**

- *Excellent direct adhesion on steel*
- *Good aesthetic appearance*
- *Good brilliance*
- *Easy application*

Caratteristiche di fornitura <i>Delivery characteristics</i>			
Numero componenti <i>Components number</i>			1
Peso Specifico <i>Specific weight</i>	I.7.4.31	Kg/lit	1.300 ÷ 1.400
Residuo secco in peso <i>Dry weight</i>	I.7.4.9	% in peso <i>% by weight</i>	64.0 ÷ 68.0
SOV		% in peso <i>% by weight</i>	36.3 ÷ 38.3
VOC		gr/lit	504 ÷ 534
Viscosità di fornitura DIN6 (20°C) <i>Delivery Viscosity</i>	I.7.4.33	sec	18 ÷ 24
Stabilità / Temperatura stoccaggio <i>Stability / Storage temperature</i>		+5°C / +35°C	12 Mesi <i>12 Months</i>

Colori e proprietà <i>Colors and properties</i>			
Colori <i>Colors</i>			Vari <i>Various</i>
Brillantezza <i>Gloss</i>	I.8.1.22	Gloss 60°	> 80

Istruzioni per l'uso <i>Instructions for use</i>			
Diluyente <i>Thinner</i>		DN001 – DN002 – DUN01	
Rapporto Diluizione <i>Thinner ratio</i>		% in peso e volume <i>% by weight and volume</i>	10 ÷ 20
Viscosità Applicazione DIN4 (20°C) <i>Viscosity Application</i>	1.7.4.33	sec	20 ÷ 25
Spessore film secco <i>Dry film thickness</i>	1.7.3.22	µm	50 ÷ 60 (2 mani) <i>50 ÷ 60 (2 coats)</i>
Resa Teorica <i>Theoretical yield</i>		m <sup>2</sup> /Kg a 1µm	335 ÷ 355
Resa Teorica a 30µm <i>Theoretical yield at 30µm</i>		m <sup>2</sup> /Kg m <sup>2</sup> /lt	11.5 15.5

Modalità di applicazione <i>Application procedure</i>		
Modalità di applicazione <i>Application procedure</i>		A spruzzo <i>Spray</i>
Diametro Ugello <i>Nozzle diameter</i>	Mm	1.4 normale <i>1.4 normal</i> 1.2 ÷ 1.4 HVLP
Pressione aria <i>Air pressure</i>	Bar	4.0 normale <i>4.0 normal</i> 2.0 ÷ 2.5 HVLP
Appassimento a 20°C <i>Drying at 20°</i>	min	
Essiccamento ad aria 20°C – 60% UR <i>Air drying 20°C – 60% RH</i>	Fuori polvere (min) <i>Dust-free (min)</i>	15 ÷ 20
	Fuori tatto (ore) <i>Out of touch (hours)</i>	3
	Profondità (ore) <i>Depth (hours)</i>	24 ÷ 48
Essiccamento a forno <i>Oven drying</i>	Tempo / temperature <i>Time / temperature</i>	30 ÷ 40 min a 60°C <i>30 ÷ 40 min at 60°C</i>

**Nota bene:** la sovra-verniciatura con sé stesso è possibile entro le 3 ore oppure dopo le 48 ore dall'applicazione, rispettando i diluenti, le diluizioni e gli spessori consigliati in Scheda Tecnica.

Per migliorare la rapidità di essiccazione, l'adesione diretta su acciaio e la durezza superficiale si può utilizzare il seguente induritore:

- **CP008:** 10% sul prodotto (Converter + basi pigmentate)

**Note:** overcoating with itself is possible within 3 hours or 48 hours after application, respecting the diluents, dilutions and thicknesses recommended in the Technical Data Sheet.

The following hardener can be used to improve the drying speed, direct adhesion on steel and surface hardness:

- **CP008:** 10% sul prodotto (Converter + pigmented bases)

**Note:** La presente Scheda Tecnica annulla e sostituisce tutte le precedenti riportanti il medesimo codice prodotto: fare riferimento alle descrizioni e indicazioni d'uso riportate sulla Scheda stessa. I dati, le specifiche, le istruzioni d'uso e le raccomandazioni indicate nella Scheda Tecnica fanno riferimento unicamente al risultato di test effettuati in condizioni controllate e descritte. L'utilizzo in condizioni e utilizzo diversi saranno da verificare esclusivamente da parte dell'acquirente e/o dell'utilizzatore. Il produttore e/o il venditore non si assumono responsabilità alcuna, così come l'acquirente e/o l'utilizzatore rinunciano a qualsiasi risarcimento in caso di, e non limitatamente a, danni, ferite, negligenza e perdita consequenziale diretta o indiretta, causate dall'uso improprio dei Prodotti così come riportato nelle schede o altrove. Le schede possono subire variazioni senza preavviso alcuno e la validità delle stesse è limitata a un periodo di 3 (tre) anni successivi alla data di emissione.

**Notes:** This Technical Data Sheet cancels and replaces all the previous ones with the same product code: please refer to the descriptions and indications of use reported in this Technical Data Sheet. The data, the specifications and, the instructions for use and recommendations indicated in the Technical Data Sheet refer only to the result of tests carried out under controlled and described conditions. The use in different conditions and use will be verified exclusively by the buyer and/or the user. The manufacturer and/or seller do not assume any responsibility, as well as the buyer and/or user waive any compensation in the event of, and not limited to, damages, injuries, negligence and direct or indirect consequential loss, caused from improper use of the Products as reported in the sheets or elsewhere. The Technical Data Sheet are subject to change without notice and their validity is limited to a period of 3 (three) years following the date of issue.

**INDUSTRIA CHIMICA REGGIANA - I.C.R. S.p.A. Società a Socio Unico soggetta a direzione e coordinamento da parte di PPG Industries Inc.**  
www.icrsprint.it | e-mail: icr@icrsprint.it | San Martino in Strada (LO) Italy +39 0371 47531 | Reggio Emilia Italy +39 0522 517803