

GSS13 SINTOMIX IND S/G

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL DATA SHEET

Emissione 18/11/2019 Revisione 02

Date of issue 18/11/2019 Checked 02

DESCRIZIONE

Converter per la preparazione di smalti sintetici industriali semilucidi.

Adatto per la verniciatura di manufatti metallici nell'industria e nel veicolato industriale quali mobili metallici, macchine utensili, macchine agricole, macchine operatrici, cassoni di camion, utensileria ecc.

Nota bene: le superfici in acciaio devono essere carteggiate o sabbiate a metallo bianco avendo cura di asportare completamente eventuale ruggine o calamina e opportunamente sgrassate con V09 Antisil.

In caso di lavorazioni in continuo dove non è possibile la carteggiatura o di manufatti inquinati superficialmente da lubrificanti di laminazione (oli, saponi, stearati), occorre prevedere un lavaggio a più stadi con opportuni solventi/detergenti.

Può essere applicato sui seguenti fondi:

FSA39 Sintoprimer FZ HQ

FSA46 Sintoprimer FZ

FSA45 Sintoprimer

FSA44 Sintoprimer Ind

DESCRIPTION

Converter for the preparation of semi-Gloss industrial synthetic enamels.

Suitable for painting metal products in industry and in industrial vehicles such as metal furniture, machine tools, agricultural machines, operating machines, truck bodies, tools etc.

Please note: iron surfaces should be sanded taking care to completely remove the rust or any calamine and properly degreased with V09 Antisil.

In the case of continuous processing where it is not possible to sand or of artefacts polluted superficially by rolling lubricants (oils, soaps, stearates), it is necessary to provide a washing at multiple stages with appropriate solvents/detergent.

It can be applied on the following primers:

FSA39 Sintoprimer FZ HQ

FSA46 Sintoprimer FZ

FSA45 Sintoprimer

FSA44 Sintoprimer Ind

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Ottima adesione diretta su acciaio
- Buon aspetto finale
- Facile applicazione

MAIN FEATURES

- Excellent direct adhesion on steel
- Good final appearance
- Easy application

Caratteristiche di fornitura <i>Delivery characteristics</i>			
Numero componenti <i>Components number</i>			1
Peso Specifico <i>Specific weight</i>	I.7.4.31	Kg/lt	1.280 ÷ 1.380
Residuo secco in peso <i>Dry weight</i>	I.7.4.9	% in peso <i>% by weight</i>	71.5 ÷ 73.5
SOV		% in peso <i>% by weight</i>	25.5 ÷ 27.5
VOC		gr/lt	337 ÷ 367
Viscosità di fornitura Brookfield (20°C) <i>Delivery Viscosity</i>	I.7.4.36	poise	5.8 ÷ 11.8
Stabilità / Temperatura stoccaggio <i>Stability / Storage temperature</i>		+5°C / +35°C	24 Mesi <i>24 Months</i>

Colori e Proprietà <i>Colors and Properties</i>			
Colori <i>Colors</i>			Vari <i>various</i>
Brillantezza <i>Gloss</i>	I.8.1.22	Gloss 60°	65 ÷ 75

Istruzioni per l'uso <i>Instructions for use</i>			
Preparazione del prodotto <i>Product preparation</i>	Converter AUS02 Base col. <i>Pigmented base</i>	% in volume <i>% by volume</i>	79 1 20
Diluyente per applicazione a spruzzo <i>Thinner for Spray application</i>		DN001 – DN002 – DUN01	
Rapporto Diluizione <i>Thinner ratio</i>		% in peso e volume <i>% by weight and volume</i>	10 ÷ 20
Viscosità Applicazione TF4 (20°C) <i>Viscosity Application</i>	1.7.4.33	sec	20 ÷ 25
Spessore film secco <i>Dry film thickness</i>	1.7.3.22	µm	50 ÷ 70 (2 mani) 50 ÷ 70 (2 coats)
Resa Teorica <i>Theoretical yield</i>		m ² /Kg a 1µm	300 ÷ 325
Resa Teorica a 50µm <i>Theoretical yield at 50µm</i>		m ² /Kg m ² /lt	6.5 8.5

Nota: per migliorare la rapidità di essiccazione, l'adesione diretta su acciaio e la durezza superficiale si può utilizzare il seguente induritore:

CP008: 10% sul prodotto (Converter + basi pigmentate)

Note: the following hardener can be used to improve the drying speed, direct adhesion on steel and surface hardness:

CP008: 10% on the product (Converter + pigmented bases)

Modalità di applicazione <i>Application procedure</i>		
Modalità di applicazione <i>Application procedure</i>		A spruzzo <i>Spray</i>
Diametro Ugello <i>Nozzle diameter</i>	Mm	1.2 ÷ 1.4 normale <i>1.2 ÷ 1.4 normal</i> 1.2 ÷ 1.4 HVLP
Pressione aria <i>Air pressure</i>	Bar	4.0 normale <i>4.0 normal</i> 2.0 ÷ 2.5 HVLP
Essiccamento ad aria 20°C – 60% UR <i>Air drying 20°C – 60% RH</i>	Fuori polvere (min) <i>Dust-free (min)</i> Fuori tatto (ore) <i>Out of touch (hours)</i> Profondità (ore) <i>Depth (hours)</i>	10 ÷ 15 2 24

Nota bene: la sovra-verniciatura con sé stesso è possibile entro le 8 ore oppure dopo 9 giorni dall'applicazione, rispettando i diluenti, le diluizioni e gli spessori consigliati in Scheda Tecnica.

Please Note: overcoating with itself is possible within 8 hours or 9 days after application, respecting the diluents, dilutions and thicknesses recommended in the Technical Data Sheet.

Note: La presente Scheda Tecnica annulla e sostituisce tutte le precedenti riportanti il medesimo codice prodotto: fare riferimento alle descrizioni e indicazioni d'uso riportate sulla Scheda stessa. I dati, le specifiche, le istruzioni d'uso e le raccomandazioni indicate nella Scheda Tecnica fanno riferimento unicamente al risultato di test effettuati in condizioni controllate e descritte. L'utilizzo in condizioni e utilizzo diversi saranno da verificare esclusivamente da parte dell'acquirente e/o dell'utilizzatore. Il produttore e/o il venditore non si assumono responsabilità alcuna, così come l'acquirente e/o l'utilizzatore rinunciano a qualsiasi risarcimento in caso di, e non limitatamente a, danni, ferite, negligenza e perdita consequenziale diretta o indiretta, causate dall'uso improprio dei Prodotti così come riportato nelle schede o altrove. Le schede possono subire variazioni senza preavviso alcuno e la validità delle stesse è limitata a un periodo di 3 (tre) anni successivi alla data di emissione.

Notes: This Technical Data Sheet cancels and replaces all the previous ones with the same product code: please refer to the descriptions and indications of use reported in this Technical Data Sheet. The data, the specifications and, the instructions for use and recommendations indicated in the Technical Data Sheet refer only to the result of tests carried out under controlled and described conditions. The use in different conditions and use will be verified exclusively by the buyer and/or the user. The manufacturer and/or seller do not assume any responsibility, as well as the buyer and/or user waive any compensation in the event of, and not limited to, damages, injuries, negligence and direct or indirect consequential loss, caused from improper use of the Products as reported in the sheets or elsewhere. The Technical Data Sheet are subject to change without notice and their validity is limited to a period of 3 (three) years following the date of issue.

INDUSTRIA CHIMICA REGGIANA - I.C.R. S.p.A. Società a Socio Unico soggetta a direzione e coordinamento da parte di PPG Industries Inc.
 www.icrsprint.it | e-mail: icr@icrsprint.it | San Martino in Strada (LO) Italy +39 0371 47531 | Reggio Emilia Italy +39 0522 517803