



P01 POLIBONDER SOFT LÉGER



BONDER LÉGER POUR MATÉRIAUX D'ÂME

Description

Colle spéciale à base de résines polyester insaturées, charges légères et microsphères.

Caractéristiques Principales

- Léger, masse volumique de 1,0 g/L
- excellente facilité d'application à la spatule
- pouvoir adhésif élevé

Applications conseillées

P01 est bonder spécialement formulé pour l'encollage de matériaux d'âme en panneaux sandwich structurels pour lesquels l'adhérence élevée et le poids réduit sont les exigences essentielles.

P01 est employé avec des résultats excellents pour :

- l'encollage d'expansés en PVC et autres matériaux d'âme

Durcisseurs

P01 est un produit bi-composants, à mélanger soigneusement avec son durcisseur liquide C08 (Peroxyde de Cyclohexanone).

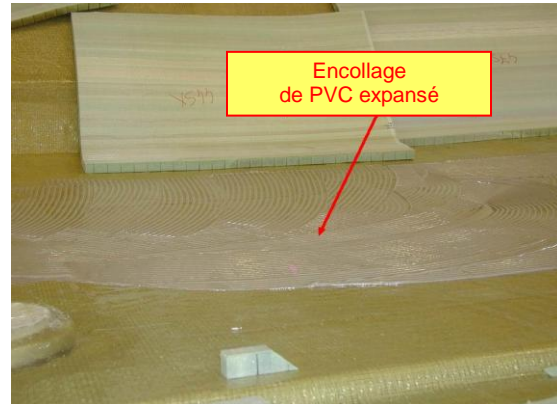
Rapport de catalyse

Le bonder P01 doit être mélangé avec un pourcentage de durcisseur qui tient compte de la température ambiante à laquelle il est utilisé. Ne jamais utiliser par températures inférieures à 5°C.

Catalyse et Température	Durcisseur Liquide C08
entre 5 et 25° C	2,0%
plus de 25 °C	1,0%

Propriété

Après application, le produit a des propriétés mécaniques qui changent en fonction de la température à laquelle le travail est effectué. Les caractéristiques mesurées à 20°C, sont reportées dans le tableau suivant.



P01 avec 2 % Durcisseur Liquide C08		
Propriété	u.m.	valeur
Couleur	-	bleu ciel viracolor
Temps de gel à 20°C	mn	75±25
Masse Volumique	kg/L	1,00 ± 0,03
Retrait Linéaire ¹	%	0,5
Dureté Shore D	D	60
Tg (après 2 heures à 80°C) ²	°C	78
HDT(après 2 heures à 80°C) ³	°C	76
Module en traction ⁴ (après 2 heures à 80 °C)	MPa	5486

Emballages

Le bonder léger P01 est fourni en:

- bidons de 15 kg nets
- futs de 175 kg nets

Stockage

Conserver dans les emballages d'origine fermés, à moins de 20°C, à l'abri des sources de chaleur et du rayonnement du soleil. Dans ces conditions le produit est stable pendant 1 an à compter de la date de production.

¹ Valeur se référant à l'échantillon avec 2% durcisseur liquide C08 post-durcissement 2 heures à 80°C

² Essai DSC à 20°C/min en N₂, ISO 11357.

³ Essai DMA, ASTM D648-01

⁴ Essai avec Instron 5582, ISO 527-1