



P11 POLIBONDER LEGGERO “VE”



BONDER VINILESTERE LEGGERO PER MATERIALI D’ANIMA

Descrizione

Bonder a base di resine insature vinilestere con cariche leggere e microsferiche.

Caratteristiche Principali

- leggero
- elevata resistenza alla temperatura
- ottima spatolabilità
- elevato potere adesivo

Applicazioni consigliate

P11 è formulato per l’incollaggio di materiali d’anima in sandwich strutturali, dove le elevate capacità adesive e il peso non elevato sono i requisiti principali.

P11 trova quindi impiego ottimale:

- incollaggio di espansi in PVC ed altri materiali d’anima

Induritori

P11 è bicomponente, da miscelare accuratamente con lo specifico induritore liquido metiletilchetone perossido (MEKP).

Rapporto di catalisi

P11 va miscelato con una percentuale di induritore che tenga conto della temperatura dell’ambiente in cui si effettua la lavorazione. Non lavorare mai a temperature inferiori a 5°C.

Catalisi e Temperatura	MEKP
fra 5 e 10° C	3,0%
fra 10 e 20 °C	2,0%
oltre 20 °C	1,0%

Proprietà

A prodotto applicato, il bonder assumerà proprietà meccaniche che variano in funzione della temperatura a cui si è effettuata la lavorazione. Le caratteristiche misurate a 20°C sono riportate nella tabella seguente.



Bonder Leggero P11 con 2 % Induritore Liquido MEKP		
Proprietà	u.m.	valore
Colore	-	azzurro viracolare
Gel time ¹	min	50± 10
Peso Specifico	kg/L	1,00 ± 0,03
Ritiro Lineare ²	%	0,60
Assorbimento acqua ³	%	0,7
Tg (dopo 2 ore a 80°C) ⁴	°C	100
HDT(dopo 2 ore a 80°C) ⁵	°C	85
Allungamento a rottura ⁶	%	1,4

Prove di pelatura hanno confermato il cedimento del materiale d’anima prima della delaminazione.

Imballi

Il bonder leggero P11 viene fornito in :

- fustini da 15 kg netti
- fusti da 175 kg netti.

Stoccaggio

Conservare nei recipienti originali chiusi, a temperature inferiori a 20°C, non esposti a fonti di calore o alla luce del sole. In queste condizioni il prodotto ha una stabilità di 4 mesi dalla data di spedizione.

¹ Gel time a 20°C.

² Dopo 2 ore a 80°C.

³ UNI EN ISO 62

⁴ Prova DSC a 20°C/min in N₂, ISO 11357

⁵ Prova DMA, ASTM D648-01

⁶ Prova con Dinamometro, ISO 527-1