



P24 POLIBONDER SOFT



BONDER PER USI GENERALI

Descrizione

Bonder con viracolare a base di resine poliestere insature e cariche minerali.

Caratteristiche Principali

- ottima spatolabilità
- ritiro prossimo allo zero.

Applicazioni consigliate

P24 è un bonder espressamente formulato per l'incollaggio di materiali d'anima in sandwich strutturali.

Induritori

P24 è un bonder bicomponente da miscelare con lo specifico induritore liquido C08 (Cicloesanone perossido).

Rapporto di catalisi

Il bonder P24 va miscelato con una percentuale di induritore che tenga conto della temperatura dell'ambiente in cui si effettua la lavorazione. Non lavorare mai a temperature inferiori a 5°C.

Catalisi e Temperatura	Induritore Liquido C08
fra 5 e 10°C	3,0%
fra 10 e 20°C	2,0%
oltre 20°C	1,0%

Proprietà

A prodotto applicato, il bonder assumerà proprietà meccaniche che variano in funzione della temperatura a cui si è effettuata la lavorazione. Le caratteristiche del bonder P24, valutate a 20°C, sono riportate nella tabella seguente.



Bonder P24 con 2% Induritore Liquido C08

Proprietà	u.m.	Valore
Colore	-	azzurro viracolare
Gel time a 20°C	min	40 ± 10
Peso Specifico	kg/L	1,40 ± 0,05
Ritiro Lineare ¹	%	0,35
Durezza Shore D	D	70
Tg (dopo 2 ore a 80°C) ²	°C	78
HDT (dopo 2 ore a 80°C) ³	°C	73

Imballi

Il bonder P24 viene fornito in :

- fustini da 25 kg netti.
- Fusti da 250 kg netti.

Stoccaggio

Conservare nei recipienti originali chiusi, a temperature inferiori a 20°C, non esposti a fonti di calore o alla luce del sole. In queste condizioni il prodotto ha una stabilità di 1 anno dalla data di produzione.

¹ Dopo 2 ore a 80°C

² Prova DSC a 20°C/min in N₂, ISO 11357

³ Prova DMA, ASTM D648-01