



P26 POLIFIBRE SOFT TX



ADESIVO - RIEMPITIVO MULTIUSO A BASSO RITIRO

Descrizione

Adesivo – Riempitivo per incollaggio e riempimento a base di resine poliestere insature e fibre.

Caratteristiche Principali

- non cola in verticale
- ottima spatolabilità
- buona flessibilità.

Applicazioni consigliate

P26 è espressamente formulato per la produzione, riparazione e incollaggio di particolari in vetroresina. Trova impiego ottimale nel:

- riempimento di angoli e curvature di piccolo-medio raggio.
- assemblaggio di manufatti in VTR.

Induritori

P26 è bicomponente, da miscelare accuratamente con lo specifico induritore liquido MEKP (metiletilchetone perossido).

Rapporto di catalisi

P26 va miscelato con una percentuale di induritore che tenga conto della temperatura dell'ambiente in cui si effettua la lavorazione. Non lavorare mai a temperature inferiori a 5°C.

Catalisi e Temperatura	Induritore Liquido MEKP
fra 5 e 10°C	3,0%
fra 10 e 20°C	2,0%
oltre 20°C	1,0%

Proprietà

A prodotto applicato, assumerà proprietà in funzione del tipo di induritore impiegato e della temperatura a cui si è effettuata la lavorazione. Le caratteristiche del P26, valutate a 20°C, sono riportate nella tabella seguente.

Polifibre P26 con 2% Induritore Liquido MEKP		
Proprietà	u.m.	Valore
Colore	-	neutro
Gel time	min	65 ± 15
Peso Specifico	kg/L	1,40 ± 0,05
Ritiro Lineare ¹	%	0,3
Durezza Shore D	D	73
Tg (dopo 2 ore a 80°C) ²	°C	91
HDT(dopo 2 ore a 80°C) ³	°C	64
Modulo Elastico a flessione (dopo 2 ore a 80°C) ⁴	MPa	5939

Imballi

P26 viene fornito in:

- fustini da 25 kg netti .
- fusti da 250kg netti.

Stoccaggio

Conservare nei recipienti originali chiusi, a temperature inferiori a 20°C, non esposti a fonti di calore o alla luce del sole. In queste condizioni il prodotto ha una stabilità di 1 anno dalla data di produzione.

¹ Dopo 2 ore a 80°C

² Prova DSC a 20°C/min in N₂, ISO 11357

³ Prova DMA, ASTM D648-01

⁴ DMA, ASTM E1640.