

1A011

LEGANTE PR B/691 2K MATT

BINDER PR B/691 2K MATT

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL DATA SHEET

Emissione 20/10/2022 Revisione 00
Date of issue 20/10/2022 Checked 00

DESCRIZIONE

Primer acrilica reticolata con isocianati alifatici appositamente studiata per realizzare tinte pastello, tinte pastello leggermente metallizzate/perlate, trasparenti, trasparenti colorate, caratterizzata da ottima distensione e basso assorbimento, lunga riverniciabilità nel tempo senza la necessità di carteggiatura, viene utilizzato come basecoat in cicli multistrato.

Può essere impiegato direttamente su: metalli, ferrosi/non ferrosi, rivestimenti galvanici, plastiche (escluso pp e ps), vetro*, ceramica*, cemento* (*con aggiunta di additivo 0x001).

Nota: le superfici metalliche da verniciare devono essere pulite e sgrassate avendo cura di asportare completamente eventuale ruggine o calamina. Materie plastiche: pulire accuratamente le superfici con eliminazione di distaccanti, se presenti.

Nota bene: data la variabilità di composizione di ogni singolo materiale, è necessaria l'effettuazione di prove preliminari di verniciatura prima dell'utilizzo industriale.

DESCRIPTION

Cross-linked acrylic primer with aliphatic isocyanates specially designed to make pastel colors, pastel colors slightly metallic / pearly, transparent, transparent colored, characterized by excellent distension and low absorption, long repainting over time without the need for sanding, is used as a basecoat in multilayer cycles

It can be used directly on: metals, ferrous/non-ferrous, galvanic coatings, plastics (excluding PP and PS), glass*, ceramic*, cement* (*with addition of 0x001 additive).

Note: the metal surfaces to be painted must be cleaned and degreased, taking care to completely remove any rust or calamine. Plastics: carefully clean surfaces with elimination of release agents, if any.

Please note: considering the variability of composition of each individual material, it is necessary to carry out preliminary painting tests before industrial use.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Perfetta adesione
- Elevata rapidità di essiccazione
- Basso assorbimento
- Perfetta distensione
- Perfetta stabilità alla luce
- Eccellente stabilità alle sollecitazioni termiche

MAIN FEATURES

- *Perfect adhesion*
- *Very fast drying*
- *Low absorption*
- *Perfect relaxation*
- *Perfect light stability*
- *Excellent stability to thermal stresses*

Colori e proprietà <i>Colors and properties</i>			
Brillantezza <i>Gloss</i>	I.8.1.22	Gloss 60°	varie <i>various</i>

Caratteristiche di fornitura <i>Delivery characteristics</i>			
Numero componenti <i>Components number</i>			2
Peso Specifico <i>Specific weight</i>	I.7.4.31	Kg/lt	1,125
Residuo secco in peso <i>Dry weight</i>	I.7.4.9	% in peso <i>% by weight</i>	55 ÷ 58
Stabilità / Temperatura stoccaggio <i>Stability / Storage temperature</i>		+5°C / +35°C	12 Mesi <i>12 Months</i>

Istruzioni per l'uso <i>Instructions for use</i>			
Induritore <i>Hardener</i>		7PN03	INDURITORE N/T
Rapporti Catalisi <i>Catalysis ratio</i>		% in peso <i>% by weight</i>	20
Diluenti <i>Thinners</i>		8P006 8P001	SOLVENTE B/082 SOLVENTE ADE
Rapporto Diluizione <i>Thinner ratio</i>		% in peso e volume <i>% by weight and volume</i>	20 ÷ 30
Viscosità Applicazione Ford4 20°C <i>Viscosity Application</i>	I.7.4.33	sec	20 ÷ 25
Pot life a 20°C <i>Pot life at 20°C</i>		Ore <i>hours</i>	8
Spessore film secco <i>Dry film thickness</i>	I.7.3.22	µm	25 ÷ 35
Resa Teorica a 30µm <i>Theoretical yield at 30µm</i>		m ² /Kg	6 ÷ 8

Nota: la diluizione è variabile in funzione del colore, delle specifiche modalità di applicazione e degli spessori desiderati. La Resa teorica è variabile in funzione del colore, della tecnica di applicazione, della forma del manufatto da verniciare e degli spessori ottenuti.

Note: the dilution is variable according to the colors, the specific application methods and the desired thickness.

The theoretical yield is variable according to the color, the application technique, the shape of the product to be painted and the thicknesses obtained.

Modalità di applicazione <i>Application procedure</i>		
Modalità di applicazione <i>Application procedure</i>	A spruzzo / elettrostatico <i>Spray / electrostatic</i>	
Diametro Ugello <i>Nozzle diameter</i>	Mm	1.4 ÷ 1.6 normale <i>1.4 ÷ 1.6 normal</i>
Pressione aria <i>Air pressure</i>	Bar	3.0 ÷ 4.0 normale <i>3.0 ÷ 4.0 normal</i>
Appassimento 20°C <i>Flash-off</i>	min	20 ÷ 30
Essiccamento ad aria 20°C – 60% UR <i>Air drying 20°C – 60% RH</i>	Fuori polvere (min) <i>Dust-free (min)</i>	10 ÷ 20
	Fuori tatto (min) <i>Out of touch (min)</i>	40 ÷ 60
	Profondità (ore) <i>Depth (hours)</i>	18 ÷ 24*
Riverniciabilità <i>Can be re-coated after</i>		30 min minimo ÷ 170h max <i>30 min minimum ÷ 170h max</i>
Essiccamento a forno <i>Oven drying</i>	Tempo / temperature <i>Time / temperature</i>	20 min a 70-130°C** <i>20 min at 70-130°C**</i>

(*): la reticolazione prosegue poi nel tempo facendo aumentare la durezza superficiale.

(**): la cottura può essere effettuata a temperature più basse e tempi più lunghi anche in considerazione della tipologia di supporto (es: materie plastiche). Si consiglia di NON superare i 140°C o, nel caso di materie plastiche, la temperatura di rammollimento del manufatto.

(*): cross-linking proceeds over time, thereby increase surface hardness.

(**): stoving can take place at lower temperatures and longer times, also in consideration of the type of substrate (e.g. plastic materials). Do NOT to exceed 140°C or, in the case of plastic materials, the softening temperature of the product.



Note: La presente Scheda Tecnica annulla e sostituisce tutte le precedenti riportanti il medesimo codice prodotto: fare riferimento alle descrizioni e indicazioni d'uso riportate sulla Scheda stessa. I dati, le specifiche, le istruzioni d'uso e le raccomandazioni indicate nella Scheda Tecnica fanno riferimento unicamente al risultato di test effettuati in condizioni controllate e descritte. L'utilizzo in condizioni e utilizzo diversi saranno da verificare esclusivamente da parte dell'acquirente e/o dell'utilizzatore. Il produttore e/o il venditore non si assumono responsabilità alcuna, così come l'acquirente e/o l'utilizzatore rinunciano a qualsiasi risarcimento in caso di, e non limitatamente a, danni, ferite, negligenza e perdita consequenziale diretta o indiretta, causate dall'uso improprio dei Prodotti così come riportato nelle schede o altrove. Le schede possono subire variazioni senza preavviso alcuno e la validità delle stesse è limitata a un periodo di 3 (tre) anni successivi alla data di emissione.

Notes: This Technical Data Sheet cancels and replaces all the previous ones with the same product code: please refer to the descriptions and indications of use reported in this Technical Data Sheet. The data, the specifications and, the instructions for use and recommendations indicated in the Technical Data Sheet refer only to the result of tests carried out under controlled and described conditions. The use in different conditions and use will be verified exclusively by the buyer and/or the user. The manufacturer and/or seller do not assume any responsibility, as well as the buyer and/or user waive any compensation in the event of, and not limited to, damages, injuries, negligence and direct or indirect consequential loss, caused from improper use of the Products as reported in the sheets or elsewhere. The Technical Data Sheet are subject to change without notice and their validity is limited to a period of 3 (three) years following the date of issue.

INDUSTRIA CHIMICA REGGIANA - I.C.R. S.p.A. Società a Socio Unico soggetta a direzione e coordinamento da parte di PPG Industries Inc.
www.icrsprint.it | e-mail: icr@icrsprint.it | San Martino in Strada (LO) Italy +39 0371 47531 | Reggio Emilia Italy +39 0522 517803