

3W004 ACORFEN B/777

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL DATA SHEET

Emissione 05/08/2020 Revisione 01

Date of issue 05/08/2020 Checked 01

DESCRIZIONE

Primer monocomponente a basso spessore, di rapidissima essiccazione, con un perfetto ancoraggio su tutti i metalli e le loro leghe e un buon potere anticorrosivo.

Particolarmente indicato come prima mano nella verniciatura di manufatti in alluminio, lamiera zincata, zama, ferro e ghisa, in cicli dove non sia richiesto spessore elevato del primer.

Sovra-verniciabile con prodotti di qualsiasi natura quali ad esempio smalti sintetici, nitro resistenti, epossidici, poliuretanic ecc. e finiture in polvere.

ACORFEN B/777 ha aspetto opaco e può essere realizzato nei seguenti colori:

- grigio "bianco vela" IC031
- nero
- verde 6011

A richiesta, per ordini superiori ai 200 Kg, disponibile anche in colore bianco e giallo ossido 120.

Nota bene: data la variabilità di composizione di ogni singolo materiale, è necessaria l'effettuazione di prove preliminari di verniciatura prima dell'utilizzo industriale.

Le superfici da verniciare devono essere sabbiate a metallo bianco (avendo cura di asportare completamente eventuale ruggine o calamina) oppure fosfatate con fosfatazione organica o inorganica e opportunamente pulite e sgrassate.

DESCRIPTION

One-component, low-thickness, very fast drying primer, with perfect anchoring on all metals and their alloys and good anticorrosive power.

Particularly suitable as a first coat in painting aluminum, galvanized sheet metal, zamak, iron and cast iron, in cycles where high thickness of the primer is not required.

It can be over-painted with products of any nature such as synthetic enamels, nitro resistant, epoxy, polyurethane etc. and powder finishes.

ACORFEN B/777 has a matt appearance and can be made in the following colors:

- gray "white sail" IC031
- black
- green 6011

On request, for orders over 200 kg, also available in white and oxide yellow 120.

Please note: due to the variability of composition of each individual material, preliminary painting tests are required before industrial use.

The surfaces to be painted should be sand-blasted down to the white metal (taking care to completely remove the rust or any calamine) or phosphated with organic or inorganic phosphating and properly cleaned and degreased.

Si sconsiglia l'impiego del prodotto in giornate molto umide, a temperature inferiori ai 5°C o su supporti molto caldi (ad esempio esposti a lungo al sole in giornate estive).

We do not recommend the use of the product on very humid days, at temperatures below 5°C or on very hot substrates (for example, exposed to the sun for a long time on summer days).

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Basso spessore
- Rapidissima essiccazione
- Ottima adesione
- Buon potere anticorrosivo

MAIN FEATURES

- *Low thickness*
- *Very fast drying*
- *Excellent adhesion*
- *Good anticorrosive power*

Caratteristiche di fornitura <i>Delivery characteristics</i>			
Numero componenti <i>Components number</i>			1
Stabilità / Temperatura stoccaggio <i>Stability / Storage temperature</i>		+5°C / +35°C	12 Mesi <i>12 Months</i>

Colori e proprietà <i>Colors and properties</i>			
Colori <i>Colors</i>			Come da TDS <i>As per TDS</i>
Brillantezza <i>Gloss</i>	I.8.1.22	Gloss 60°	Opaco <i>matt</i>

Istruzioni per l'uso <i>Instructions for use</i>			
Diluenti <i>Thinners</i>		8N002	DILUENTE NITRO SUPER 0312/B ANTINEBBIA
		8N003	DILUENTE NITRO SUPER B/785 ANTINEBBIA
Rapporto Diluizione <i>Thinner ratio</i>		% in peso e volume <i>% by weight and volume</i>	70 ÷ 100
Viscosità Applicazione DIN4 20°C <i>Viscosity Application</i>	I.7.4.33	sec	16 ÷ 20
Spessore film secco <i>Dry film thickness</i>	I.7.3.22	µm	15 ÷ 20
Resa Teorica a 20µm <i>Theoretical yield at 20µm</i>		m ² /Kg	10 ÷ 15

Nota: la diluizione è variabile in funzione del colore, delle specifiche modalità di applicazione e degli spessori desiderati.

La Resa teorica è variabile in funzione del colore, della tecnica di applicazione e degli spessori applicati.

Note: the dilution is variable according to the color, the specific application methods and the desired thickness.

The theoretical yield is variable according to the color, application technique and the thicknesses applied.

Modalità di applicazione <i>Application procedure</i>		
Modalità di applicazione <i>Application procedure</i>	A spruzzo - Airless <i>Spray - Airless</i>	
Diametro Ugello <i>Nozzle diameter</i>	Mm	1.4 ÷ 1.6 normale <i>1.4 ÷ 1.6 normal</i>
Pressione aria <i>Air pressure</i>	Bar	3.0 ÷ 4.0 normale <i>3.0 ÷ 4.0 normal</i>
Appassimento 20°C – 60% UR <i>Flash-off 20°C – 60% HR</i>	Minuti <i>minutes</i>	10 ÷ 15
Essiccamento ad aria 20°C – 60% UR <i>Air drying 20°C – 60% RH</i>	Fuori polvere (min) <i>Dust-free (min)</i>	10 ÷ 15
	Fuori tatto (ore) <i>Out of touch (hours)</i>	3
	Profondità (ore) <i>Depth (hours)</i>	8 ÷ 10
Riverniciabilità <i>Can be re-coated after</i>	Ore <i>hours</i>	minimo 20 min. <i>minimum 20 min.</i>
Essiccamento a forno <i>Oven drying</i>	Tempo / temperature <i>Time / temperature</i>	15 ÷ 20 min a 60 ÷ 100°C <i>15 ÷ 20 min at 60 ÷ 100°C</i>

Nota bene: i tempi e le temperature si intendono riferiti alla temperatura della superficie verniciata.

Attenzione: se riscaldato in forno a 120°C può dar luogo ad un leggero ingiallimento.

Please Note: times and temperatures are referred to the temperature of the painted surface.

Attention: if heated in the oven at 120°C it can cause slight yellowing.

Note: La presente Scheda Tecnica annulla e sostituisce tutte le precedenti riportanti il medesimo codice prodotto: fare riferimento alle descrizioni e indicazioni d'uso riportate sulla Scheda stessa. I dati, le specifiche, le istruzioni d'uso e le raccomandazioni indicate nella Scheda Tecnica fanno riferimento unicamente al risultato di test effettuati in condizioni controllate e descritte. L'utilizzo in condizioni e utilizzo diversi saranno da verificare esclusivamente da parte dell'acquirente e/o dell'utilizzatore. Il produttore e/o il venditore non si assumono responsabilità alcuna, così come l'acquirente e/o l'utilizzatore rinunciano a qualsiasi risarcimento in caso di, e non limitatamente a, danni, ferite, negligenza e perdita consequenziale diretta o indiretta, causate dall'uso improprio dei Prodotti così come riportato nelle schede o altrove. Le schede possono subire variazioni senza preavviso alcuno e la validità delle stesse è limitata a un periodo di 3 (tre) anni successivi alla data di emissione.

Notes: This Technical Data Sheet cancels and replaces all the previous ones with the same product code: please refer to the descriptions and indications of use reported in this Technical Data Sheet. The data, the specifications and, the instructions for use and recommendations indicated in the Technical Data Sheet refer only to the result of tests carried out under controlled and described conditions. The use in different conditions and use will be verified exclusively by the buyer and/or the user. The manufacturer and/or seller do not assume any responsibility, as well as the buyer and/or user waive any compensation in the event of, and not limited to, damages, injuries, negligence and direct or indirect consequential loss, caused from improper use of the Products as reported in the sheets or elsewhere. The Technical Data Sheet are subject to change without notice and their validity is limited to a period of 3 (three) years following the date of issue.

INDUSTRIA CHIMICA REGGIANA - I.C.R. S.p.A. Società a Socio Unico soggetta a direzione e coordinamento da parte di PPG Industries Inc.
www.icrsprint.it | e-mail: icr@icrsprint.it | San Martino in Strada (LO) Italy +39 0371 47531 | Reggio Emilia Italy +39 0522 517803