

4HT02 BLACK-STOVE B/815 NT

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL DATA SHEET

Emissione 25/01/2021 Revisione 01

Date of issue 25/01/2021 Checked 01

DESCRIZIONE

Prodotto verniciante di finitura monocomponente ad essiccazione fisica resistente alle alte temperature.

Molto rapido in essiccazione il BLACK-STOVE B/815 NT ha perfetta adesione su ferro, ghisa, lamiera zincata, alluminio e leghe leggere, con una buona tenuta alla corrosione.

Dopo l'essiccazione la pellicola resiste bene fino alla temperatura di 350°C senza perdere le sue caratteristiche di aderenza ed elasticità.

Per ottenere i migliori risultati è consigliata l'applicazione in strato sottile: si ottiene così un film continuo di tonalità uniforme molto gradevole, ideale per manufatti che vengono posti all'interno.

Se necessario il prodotto può essere sovraverniciato con prodotti di qualsiasi natura, sia liquidi a base solvente o acqua, sia a polvere.

Industrialmente impiegato per la verniciatura di vari manufatti tra i quali: stufe, tubi di scarico e silenziatori di motori termici, marmitte, barbecue, elementi di macchinari industriali ecc.

Nota bene: le superfici **metalliche** da verniciare devono essere sabbiate a metallo bianco (avendo cura di asportare completamente eventuale ruggine o calamina) oppure fosfatate con fosfatazione organica o inorganica e opportunamente sgrassate.

Applicazione di idoneo primer se necessario e mano pigmentata.

DESCRIPTION

Physically drying one-component finishing paint product resistant to high temperatures.

Very fast drying, BLACK-STOVE B/815 NT has perfect adhesion on iron, cast iron, galvanized sheet, aluminum and light alloys, with good resistance to corrosion.

After drying, the film resists well up to a temperature of 350°C without losing its characteristics of adhesion and elasticity.

To obtain the best results, it is recommended to apply in a thin layer: in this way a continuous film with a very pleasant uniform shade is obtained, ideal for products that are placed inside.

If necessary, the product can be over-painted with products of any nature, both solvent-based or water-based liquids, and powder.

Industrially used for the painting of various artifacts including: stoves, exhaust pipes and silencers of heat engines, mufflers, barbecue, elements of industrial machinery etc.

Please note: metallic surfaces to be painted should be sand-blasted down to the white metal (taking care to completely remove the rust or any calamine) or phosphated with organic or inorganic phosphating and properly degreased.

Application of suitable primer if necessary and pigmented coat.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Rapidissima essiccazione
- Perfetta adesione su molteplici supporti
- Elevata resistenza alle alte temperature (fino a 350°C)
- Buona resistenza alla corrosione.

MAIN FEATURES

- *Very fast drying*
- *Perfect adhesion on multiple substrates*
- *High resistance to high temperatures (up to 350°C)*
- *Good corrosion resistance.*

Caratteristiche di fornitura <i>Delivery characteristics</i>			
Numero componenti <i>Components number</i>			1
Peso Specifico <i>Specific weight</i>	I.7.4.31	Kg/lit	0.935 ÷ 1.035
Residuo secco in peso <i>Dry weight</i>	I.7.4.9	% in peso <i>% by weight</i>	37.0 ÷ 40.0
Viscosità di fornitura DIN8 (20°C) <i>Delivery Viscosity</i>	I.7.4.33	sec	30 ÷ 50
Stabilità / Temperatura stoccaggio <i>Stability / Storage temperature</i>		+5°C / +35°C	12 Mesi <i>12 Months</i>

Colori e proprietà <i>Colors and properties</i>			
Colore <i>Color</i>			Nero/RAL9007 met. <i>Black/RAL9007 met.</i>
Brillantezza <i>Gloss</i>	I.8.1.22	Gloss 60°	Opaco <i>Matt</i>

Istruzioni per l'uso <i>Instructions for use</i>			
Diluyente <i>Thinner</i>		DN001 8N003	NITROTHINNER NORM. DIL. NITRO B/785 NT
Rapporto Diluizione <i>Thinner ratio</i>		% in peso e volume <i>% by weight and volume</i>	60 ÷ 100
Viscosità Applicazione DIN4 (20°C) <i>Viscosity Application</i>	I.7.4.33	sec	18 ÷ 25
Spessore film secco <i>Dry film thickness</i>	I.7.3.22	µm	15 ÷ 25
Resa Teorica a 20µm <i>Theoretical yield at 20µm</i>		m ² /Kg	8 ÷ 12

Nota: la diluizione è variabile in funzione delle specifiche modalità di applicazione e degli spessori desiderati.

La Resa teorica è variabile in funzione della tecnica di applicazione, della forma del manufatto da verniciare e degli spessori ottenuti.

Nota bene: data la variabilità di composizione di ogni singolo materiale, è necessaria l'effettuazione di prove preliminari di verniciatura prima dell'utilizzo industriale.

Si sconsiglia l'impiego del prodotto in giornate molto umide, a temperature inferiori ai 5°C o su supporti molto caldi (ad esempio esposti a lungo al sole in giornate estive).

Note: the dilution is variable according to the specific application methods and the desired thickness.

The theoretical yield is variable according to the application technique, the shape of the product to be painted and the thicknesses obtained.

Please note: due to the variability of composition of each individual material, preliminary painting tests are required before industrial use.

We do not recommend the use of the product on very humid days, at temperatures below 5°C or on very hot substrates (for example, exposed to the sun for a long time on summer days).

Modalità di applicazione <i>Application procedure</i>		
Modalità di applicazione <i>Application procedure</i>		A spruzzo/ Airless <i>Spray/ Airless</i>
Diametro Ugello <i>Nozzle diameter</i>	Mm	1.4 ÷ 1.6 normale <i>1.4 ÷ 1.6 normal</i>
Pressione aria <i>Air pressure</i>	Bar	3.0 ÷ 4.0 normale <i>3.0 ÷ 4.0 normal</i>
Appassimento a 20°C <i>Flash-off at 20°</i>	min	5 ÷ 10
Essiccamento ad aria 20°C – 60% UR <i>Air drying 20°C – 60% RH</i>	Fuori polvere (min) <i>Dust-free (min)</i>	5 ÷ 10
	Fuori tatto (min) <i>Out of touch (min)</i>	30 ÷ 40
	Profondità (ore) <i>Depth (hours)</i>	8
Essiccamento a forno <i>Oven drying</i>	Tempo / temperature <i>Time / temperature</i>	10 ÷ 20 min a 60 ÷ 100°C* <i>10 ÷ 20 min at 60 ÷ 100°C*</i>

(*) tempi e temperature si intendono riferiti alla temperatura della superficie verniciata.

(*) *times and temperatures refer to the temperature of the painted surface.*

Note: La presente Scheda Tecnica annulla e sostituisce tutte le precedenti riportanti il medesimo codice prodotto: fare riferimento alle descrizioni e indicazioni d'uso riportate sulla Scheda stessa. I dati, le specifiche, le istruzioni d'uso e le raccomandazioni indicate nella Scheda Tecnica fanno riferimento unicamente al risultato di test effettuati in condizioni controllate e descritte. L'utilizzo in condizioni e utilizzo diversi saranno da verificare esclusivamente da parte dell'acquirente e/o dell'utilizzatore. Il produttore e/o il venditore non si assumono responsabilità alcuna, così come l'acquirente e/o l'utilizzatore rinunciano a qualsiasi risarcimento in caso di, e non limitatamente a, danni, ferite, negligenza e perdita consequenziale diretta o indiretta, causate dall'uso improprio dei Prodotti così come riportato nelle schede o altrove. Le schede possono subire variazioni senza preavviso alcuno e la validità delle stesse è limitata a un periodo di 3 (tre) anni successivi alla data di emissione.

Notes: This Technical Data Sheet cancels and replaces all the previous ones with the same product code: please refer to the descriptions and indications of use reported in this Technical Data Sheet. The data, the specifications and, the instructions for use and recommendations indicated in the Technical Data Sheet refer only to the result of tests carried out under controlled and described conditions. The use in different conditions and use will be verified exclusively by the buyer and/or the user. The manufacturer and/or seller do not assume any responsibility, as well as the buyer and/or user waive any compensation in the event of, and not limited to, damages, injuries, negligence and direct or indirect consequential loss, caused from improper use of the Products as reported in the sheets or elsewhere. The Technical Data Sheet are subject to change without notice and their validity is limited to a period of 3 (three) years following the date of issue.

INDUSTRIA CHIMICA REGGIANA - I.C.R. S.p.A. Società a Socio Unico soggetta a direzione e coordinamento da parte di PPG Industries Inc.
www.icrsprint.it | e-mail: icr@icrsprint.it | San Martino in Strada (LO) Italy +39 0371 47531 | Reggio Emilia Italy +39 0522 517803