

## 4N06 FINISH A/999

### SCHEDA TECNICA - TECHNICAL DATA SHEET

Emissione 04/03/2021 Revisione 02

Date of issue 04/03/2021 Checked 02

#### DESCRIZIONE

Vernice monocomponente trasparente, essiccante all'aria, appositamente formulata per la protezione e la finitura di oggetti metallici anche rivestiti galvanicamente, minuteria metallica, oggetti di arredamento, lampade d'ottone ecc.

Il prodotto ha ottima adesione su molteplici supporti come: ferro, alluminio, rame, ottone, zama, argento e manufatti rivestiti galvanicamente.

Utilizzabile anche come bicomponente, con l'induritore alifatico N/25 (7PN01), per ottenere pellicole di maggior durezza, resistenza e con tenuta all'alcool etilico.

Il prodotto è disponibile in versione lucida, satinata ed opaca.

**Nota:** le superfici da verniciare devono essere accuratamente pulite e sgrassate avendo cura di eliminare totalmente eventuali paste di lucidatura.

**Nota bene:** data la variabilità di composizione di ogni singolo materiale, è necessaria l'effettuazione di prove preliminari di verniciatura prima dell'utilizzo industriale.

Si sconsiglia l'impiego del prodotto in giornate molto umide, a temperature inferiori ai 5°C o su supporti molto caldi (ad esempio esposti a lungo al sole in giornate estive).

#### DESCRIPTION

*Transparent, air-drying single-component paint, specially formulated for the protection and finishing of metal objects, including those with galvanic coating, small metal parts, furnishings, brass lamps, etc.*

*The product has excellent adhesion on multiple substrates such as: iron, aluminum, copper, brass, zamak, silver and galvanically coated items.*

*It can also be used as a two-component, with the aliphatic hardener N / 25 (7PN01), to obtain films of greater hardness, resistance and with resistance to ethyl alcohol.*

*The product is available in a glossy, satin and matt version.*

**Note:** *the surfaces to be painted must be thoroughly cleaned and degreased, taking care to totally eliminate any polishing pastes.*

**Please note:** *due to the variability of composition of each individual material, preliminary painting tests are required before industrial use.*

*We do not recommend the use of the product on very humid days, at temperatures below 5°C or on very hot substrates (for example, exposed to the sun for a long time on summer days).*

**CARATTERISTICHE PRINCIPALI**

- Rapidità di essiccazione
- Perfetta distensione
- Buona durezza superficiale
- Eccellente brillantezza e pienezza
- Buona elasticità
- Buona resistenza alla luce
- Ottima adesione su molteplici supporti

**MAIN FEATURES**

- *Quick drying*
- *Perfect relaxation*
- *Good surface hardness*
- *Excellent brilliance and fullness*
- *Good elasticity*
- *Good resistance to light*
- *Excellent adhesion on multiple substrates*

Caratteristiche di fornitura <i>Delivery characteristics</i>			
Numero componenti <i>Components number</i>			1 - 2
Peso Specifico <i>Specific weight</i>	I.7.4.31	Kg/lt	0.950 ÷ 1.070
Residuo secco in peso <i>Dry weight</i>	I.7.4.9	% in peso <i>% by weight</i>	25.0 ÷ 35.0
Viscosità di fornitura Ford4 20°C <i>Delivery Viscosity</i>	I.7.4.33	sec	70 ÷ 100
Stabilità / Temperatura stoccaggio <i>Stability / Storage temperature</i>		+5°C / +35°C	12 Mesi <i>12 Months</i>

Colori e proprietà <i>Colors and properties</i>			
Colori <i>Colors</i>			Trasparente <i>Clear</i>
Brillantezza <i>Gloss</i>	I.8.1.22	Gloss 60°	Lucido/opaco/satinato <i>Glossy/matt/satin</i>
Adesione <i>Adhesion</i>	I.8.1.26	GT 0 ÷ 5	GT 0 ÷ 1

Istruzioni per l'uso <i>Instructions for use</i>			
Diluenti per versione monocomponente <i>Thinners for single component version</i>		8N002 8N004	DIL. NITRO SUPER 0312/B DIL. NITRO SUPER B/785 NT ANTINEBBIA
Rapporto Diluizione <i>Thinner ratio</i>		% in peso e volume <i>% by weight and volume</i>	30 ÷ 50*
Induritore (versione bicomponente) <i>Hardener (two-components version)</i>		7PN01	INDURITORE N/25
Rapporti Catalisi <i>Catalysis ratio</i>		% in peso <i>% by weight</i>	10
Diluente <i>Thinner</i>		8P001	SOLVENTE ADE
Rapporto Diluizione <i>Thinner ratio</i>		% in peso e volume <i>% by weight and volume</i>	30 ÷ 50*
Pot Life a 20°C <i>Pot Life</i>		Ore <i>Hours</i>	8
Viscosità Applicazione Ford 4 (20°C) <i>Viscosity Application</i>	I.7.4.33	sec	18 ÷ 22
Spessore film secco <i>Dry film thickness</i>	I.7.3.22	µm	10 ÷ 20
Resa Teorica a 20µm <i>Theoretical yield at 20 µm</i>		m²/Kg	10 ÷ 12**

**Nota bene:**

(\*) la diluizione è variabile in funzione delle specifiche modalità di applicazione e degli spessori desiderati.

(\*\*) La resa è variabile in funzione della tecnica di applicazione, della forma del manufatto da verniciare e degli spessori ottenuti.

**Please note:**

(\*) the dilution is variable according to the specific application methods and the desired thicknesses.

(\*\*) the yield varies according to the application technique, the shape of the product to be painted and the thicknesses obtained.

Modalità di applicazione <i>Application procedure</i>		
Modalità di applicazione <i>Application procedure</i>	A spruzzo/con pistola elettrostatica <i>Spray /with electrostatic gun</i>	
Diametro Ugello <i>Nozzle diameter</i>	Mm	1.2 ÷ 1.5 normale <i>1.2 ÷ 1.5 normal</i>
Pressione aria <i>Air pressure</i>	Bar	3.0 ÷ 4.0 normale <i>3.0 ÷ 4.0 normal</i>
Essiccamento ad aria 20°C – 60% UR (monocomponente) <i>Air drying 20°C – 60% RH (one-component)</i>	Fuori polvere (min) <i>Dust-free (min)</i>	10 ÷ 15
	Fuori tatto (ore) <i>Out of touch (hours)</i>	1 ÷ 2
	Profondità (ore) <i>Depth (hours)</i>	12 ÷ 18
Essiccamento ad aria 20°C – 60% UR (bicomponente) <i>Air drying 20°C – 60% RH (two-components)</i>	Fuori polvere (min) <i>Dust-free (min)</i>	10 ÷ 15
	Fuori tatto (min) <i>Out of touch (min)</i>	90 ÷ 150
	Profondità (ore) <i>Depth (hours)</i>	12 ÷ 18
Appassimento 20°C – 60% UR <i>Flash-off 20°C – 60% HR</i>	Minuti <i>minutes</i>	15 ÷ 20
Essiccamento a forno <i>Oven drying</i>	Tempo / temperature <i>Time / temperature</i>	30 ÷ 40 min a 60 ÷ 90°C* <i>30 ÷ 40 min at 60 ÷ 90°C*</i>

(\*) si consiglia di non superare i 90°C

(\*) it is recommended do not to exceed 90°C.

I tempi e la temperatura si intendono riferiti alla temperatura della superficie verniciata.

Times and temperatures are understood to refer to the temperature of the painted surface.



**Note:** La presente Scheda Tecnica annulla e sostituisce tutte le precedenti riportanti il medesimo codice prodotto: fare riferimento alle descrizioni e indicazioni d'uso riportate sulla Scheda stessa. I dati, le specifiche, le istruzioni d'uso e le raccomandazioni indicate nella Scheda Tecnica fanno riferimento unicamente al risultato di test effettuati in condizioni controllate e descritte. L'utilizzo in condizioni e utilizzo diversi saranno da verificare esclusivamente da parte dell'acquirente e/o dell'utilizzatore. Il produttore e/o il venditore non si assumono responsabilità alcuna, così come l'acquirente e/o l'utilizzatore rinunciano a qualsiasi risarcimento in caso di, e non limitatamente a, danni, ferite, negligenza e perdita consequenziale diretta o indiretta, causate dall'uso improprio dei Prodotti così come riportato nelle schede o altrove. Le schede possono subire variazioni senza preavviso alcuno e la validità delle stesse è limitata a un periodo di 3 (tre) anni successivi alla data di emissione.

*Notes: This Technical Data Sheet cancels and replaces all the previous ones with the same product code: please refer to the descriptions and indications of use reported in this Technical Data Sheet. The data, the specifications and, the instructions for use and recommendations indicated in the Technical Data Sheet refer only to the result of tests carried out under controlled and described conditions. The use in different conditions and use will be verified exclusively by the buyer and/or the user. The manufacturer and/or seller do not assume any responsibility, as well as the buyer and/or user waive any compensation in the event of, and not limited to, damages, injuries, negligence and direct or indirect consequential loss, caused from improper use of the Products as reported in the sheets or elsewhere. The Technical Data Sheet are subject to change without notice and their validity is limited to a period of 3 (three) years following the date of issue.*

**INDUSTRIA CHIMICA REGGIANA - I.C.R. S.p.A. Società a Socio Unico soggetta a direzione e coordinamento da parte di PPG Industries Inc.**  
www.icrsprint.it | e-mail: icr@icrsprint.it | San Martino in Strada (LO) Italy +39 0371 47531 | Reggio Emilia Italy +39 0522 517803