

FZA01 ZINCPRIMER 2K EPO

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL DATA SHEET

Emissione 23/09/2020 Revisione 05

Date of issue 23/09/2020 Checked 05

DESCRIZIONE

Zincante organico bicomponente a base di resina epossidica con indurente poliammidico, con elevato contenuto di Zinco metallico nel film secco, essiccante all'aria.

Applicato a basso spessore può essere considerato come Shop-Primer.

Viene consigliata l'applicazione su acciaio sabbiato per strutture poste in atmosfera industriale, marina, in immersione in acqua dolce o marina.

Nota bene: le superfici metalliche devono essere carteggiate o sabbiate a metallo bianco avendo cura di asportare completamente eventuale ruggine o calamina e opportunamente sgrassate con V09 Antisil.

In caso di lavorazioni in continuo dove non è possibile la carteggiatura o di manufatti inquinati superficialmente da lubrificanti di laminazione (oli, saponi, stearati), occorre prevedere un lavaggio a più stadi con opportuni solventi/detergenti.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Ottima aderenza su acciaio sabbiato
- Ottimo potere anticorrosivo

DESCRIPTION

Two-component organic zinc based on epoxy resin with polyamide hardener, with high content of metallic zinc in the dry film, air-drying.

When applied at low thickness, it can be considered as a Shop-Primer.

Application on sandblasted steel is recommended for structures placed in an industrial, marine atmosphere, immersed in fresh or marine water.

Please note: *metal surfaces should be sanded or sand-blasted down to the white metal, taking care to completely remove the rust or any calamine and properly degreased with V09 Antisil.*

In the case of continuous processing where it is not possible to sand or of artefacts polluted superficially by rolling lubricants (oils, soaps, stearates), it is necessary to provide a washing at multiple stages with appropriate solvents/detergent.

MAIN FEATURES

- *Excellent adhesion on sandblasted steel*
- *Excellent anticorrosive power*

Caratteristiche di fornitura <i>Delivery characteristics</i>			
Numero componenti <i>Components number</i>			2
Peso Specifico <i>Specific weight</i>	I.7.4.31	Kg/lit	1.750 ÷ 2.750
Residuo secco in peso <i>Dry weight</i>	I.7.4.9	% in peso <i>% by weight</i>	82.5 ÷ 86.5
SOV		% in peso <i>% by weight</i>	15.5 ÷ 19.5
VOC		gr/lit	367 ÷ 397
Viscosità di fornitura DIN6 (20°C) <i>Delivery Viscosity</i>	I.7.4.33	sec	20 ÷ 40
Stabilità / Temperatura stoccaggio <i>Stability / Storage temperature</i>		+5°C / +35°C	12 Mesi <i>12 Months</i>

Colori e proprietà <i>Colors and properties</i>			
Colore <i>Color</i>			Grigio <i>Grey</i>
Adesione su acciaio sabbiato <i>Adhesion on sandblasted steel</i>	I.8.1.26	GT0 ÷ GT5	GT0 ÷ 1

Istruzioni per l'uso <i>Instructions for use</i>			
Induritore <i>Hardener</i>		CE002	EPO-HARD NORMAL
Rapporti Catalisi <i>Catalysis ratio</i>		% in peso <i>% by weight</i>	15
		% in volume <i>% by volume</i>	50
Diluente <i>Thinner</i>		DE001	EPOTHINNER
Rapporto Diluizione <i>Thinner ratio</i>		% in peso e volume <i>% by weight and volume</i>	10 ÷ 20
Pot life a 20°C <i>Pot life at 20°C</i>		Ore <i>hours</i>	8
Viscosità Applicazione TF4 (20°C) <i>Viscosity Application</i>	I.7.4.33	sec	25 ÷ 30
Spessore film secco <i>Dry film thickness</i>	I.7.3.22	µm	30 ÷ 70
Resa Teorica <i>Theoretical yield</i>		m ² /Kg a 1µm	190 ÷ 210
Resa Teorica a 50µm <i>Theoretical yield at 50µm</i>		m ² /Kg m ² /lt	4 11

Modalità di applicazione <i>Application procedure</i>		
Modalità di applicazione <i>Application procedure</i>		A spruzzo <i>Spray</i>
Diametro Ugello <i>Nozzle diameter</i>	Mm	2.0 ÷ 2.5 normale <i>2.0 ÷ 2.5 normal</i>
Pressione aria <i>Air pressure</i>	Bar	3.0 ÷ 4.0 normale <i>3.0 ÷ 4.0 normal</i>
Essiccamento ad aria 20°C – 60% UR <i>Air drying 20°C – 60% RH</i>	Fuori tatto (ore) <i>Out of touch (hours)</i>	1 ÷ 2
	Profondità (ore) <i>Depth (hours)</i>	24

Il prodotto necessita di una mano intermedia (fondi epossidici, fondi epossivinilici, intermedio al cloro-caucciù NCS04) prima dell'applicazione di finitura.

The product requires an intermediate coat (epoxy primers, epoxy-vinyl primers, intermediate to chlorine-rubber NCS04) before the finishing application.

Si sconsiglia l'applicazione a temperature inferiori ai 10°C.

Application at temperatures below 10 ° C is not recommended.

Note: La presente Scheda Tecnica annulla e sostituisce tutte le precedenti riportanti il medesimo codice prodotto: fare riferimento alle descrizioni e indicazioni d'uso riportate sulla Scheda stessa. I dati, le specifiche, le istruzioni d'uso e le raccomandazioni indicate nella Scheda Tecnica fanno riferimento unicamente al risultato di test effettuati in condizioni controllate e descritte. L'utilizzo in condizioni e utilizzo diversi saranno da verificare esclusivamente da parte dell'acquirente e/o dell'utilizzatore. Il produttore e/o il venditore non si assumono responsabilità alcuna, così come l'acquirente e/o l'utilizzatore rinunciano a qualsiasi risarcimento in caso di, e non limitatamente a, danni, ferite, negligenza e perdita consequenziale diretta o indiretta, causate dall'uso improprio dei Prodotti così come riportato nelle schede o altrove. Le schede possono subire variazioni senza preavviso alcuno e la validità delle stesse è limitata a un periodo di 3 (tre) anni successivi alla data di emissione.

Notes: This Technical Data Sheet cancels and replaces all the previous ones with the same product code: please refer to the descriptions and indications of use reported in this Technical Data Sheet. The data, the specifications and, the instructions for use and recommendations indicated in the Technical Data Sheet refer only to the result of tests carried out under controlled and described conditions. The use in different conditions and use will be verified exclusively by the buyer and/or the user. The manufacturer and/or seller do not assume any responsibility, as well as the buyer and/or user waive any compensation in the event of, and not limited to, damages, injuries, negligence and direct or indirect consequential loss, caused from improper use of the Products as reported in the sheets or elsewhere. The Technical Data Sheet are subject to change without notice and their validity is limited to a period of 3 (three) years following the date of issue.

INDUSTRIA CHIMICA REGGIANA - I.C.R. S.p.A. Società a Socio Unico soggetta a direzione e coordinamento da parte di PPG Industries Inc.
www.icrsprint.it | e-mail: icr@icrsprint.it | San Martino in Strada (LO) Italy +39 0371 47531 | Reggio Emilia Italy +39 0522 517803